

HABA-Beton wyposaża trzeci zakład w system do produkcji monolitycznych podstaw studni

■ Christian Weinberger, Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, Austria

W 2021 roku w Nussdorf, w jednym z dwóch austriackich zakładów rodzinnego przedsiębiorstwa HABA-Beton, uruchomiono kolejny system produkcji podstaw studni Perfect. HABA-Beton posiada obecnie trzy zakłady wyposażone w tę technologię, która pozwala na wykonanie betonowej monolitycznej dennicy zgodnie z zamówieniem. Podstawy Perfect produkowane są już w bawarskim mieście Teising od 2005 roku oraz gminie Großsteinberg we wschodnich Niemczech od 2011 roku. W Nussdorf w Dolnej Austrii rozpoczęto produkcję w 2021 roku.

Firma HABA-Beton jako pierwszy niemiecki wytwórca prefabrykatów uruchomił produkcję monolitycznych dennic Perfect na skalę przemysłową, dzięki czemu znacząco wzmocnił w ostatnich latach swoją obecność na rynku innowacyjnych technologii infrastruktury kanalizacyjnej. Poza gwarantowaną optymalną charakterystyką przepływu, inżynierowie w HABA-Beton szczególnie doceniają stałą jakość produktu gwarantowaną przez system Perfect. Jednorodna jakość betonu elementów monolitycznych organiczna do minimum głębokość penetracji wody. Szczelna struktura betonu zapewnia wysoki stopień odporności mechanicznej i chemicznej. Jeśli element podlega wyższym wymaganiom, dostępny jest alternatywny produkt w postaci dennic wykonanych z betonu o podwyższonej wytrzymałości. Stosując odpowiednią recepturę betonu



Zakład produkcji rur i studni HABA-Beton w Nussdorf pod Wiedniem otwarty w 1998 roku.

można wytworzyć produkt spełniający wszystkie wymagania występujące w konwencjonalnych systemach kanalizacyjnych. Założono, że w pierwszej fazie produkcji wydajność w zakładzie w Nussdorf będzie wynosiła ok. 40 wyrobów dziennie. Odpowiada to jedynie połowie produktywności gwarantowanej przez system wycinarek do produkcji negatywów kinet z kształtek EPS. Zapewnia to elastyczność w zakresie organizacji pracy – negatywy można bowiem przygotowywać na bieżąco każdego dnia lub też co drugi dzień wykonując na jednej zmianie liczbę negatywów potrzebną na 2 dni robocze. Proces wspierany jest przez oprogramowanie systemu, więc



Kompletny negatyw kinety wytwarzany jest poprzez przycinanie i sklejanie prefabrykowanych kształtek.



Produkcja monolitycznych podstaw studni Perfect w zakładzie HABA-Beton w Nussdorf (Austria).

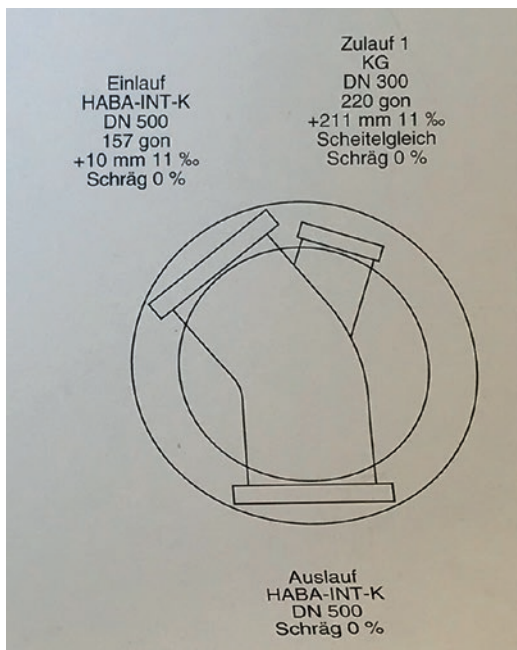
pracownik musi po prostu śledzić dzienny harmonogram produkcji. Operatorzy mogą wytwarzać kilka negatywów jednocześnie, postępując zgodnie z prostymi instrukcjami na poszczególnych stanowiskach. System wyświetla kolejny etap pracy. Dokładność gotowego negatywu kinety sprawdzana jest za pomocą projekcji laserowej.

Studnia Perfect - kluczowy element ofensywy jakościowej HABA-Beton

Mocno zakotwione w betonie uszczelki stały się w ostatnich latach normą w zakresie przyłączy dla wielu rodzajów rur. Kształtki przyłączeniowe z EPS z zintegrowanymi uszczelkami już nasadzonymi na etapie ich produkcji dostarczane są do zakładów prefabrykacji i przyklejane do gotowego negatywu kinety. Poważny wzrost ilości wyrobów z uszczelkami zintegrowanymi to kolejny aspekt ofensywy jakościowej firmy HABA-Beton w produkcji podstaw studni. Takie rozwiązanie

eliminuje ryzyko zaginięcia luźnej uszczelki w drodze na plac budowy, a także jej wadliwą instalację lub pomyłkę w zakresie różnego typu połączeń rurowych o tej samej średnicy nominalnej. Wizualizacja podstawy studni obrazująca m.in. rodzaje przyłączy rurowych, ich kąt i nachylenie jest bardzo wyraźnie przedstawiona na etykiecie wyrobu. Dzięki temu wszyscy pracownicy, od operatorów produkcyjnych z zakładu, do pracowników na placu budowy mają do dyspozycji wszystkie istotne informacje o produkcie. Każdy wyrób jest wyposażony w kotwy transportowe umieszczone w górnej krawędzi i stanowi produkt przyjazny środowisku.

W zakładzie panuje entuzjazm związany z nową technologią produkcji, a Alfred Kaiser - kierownik zakładu HABA-Beton w Nussdorf - ma jeden wyraźny priorytet: „Musimy być w stanie skutecznie spełniać wymagania naszych klientów, przy jednoczesnym zachowaniu najwyższej jakości każdego dnia. Ponieważ system produkcyjny Perfect już od lat działa



Nawet w przypadku skomplikowanych konfiguracji dane wyrobu są wyraźnie widoczne na etykiecie.

RURY I ELEMENTY KANALIZACJI BETONOWEJ

niezawodnie w dwóch innych zakładach HABA-Beton, mieliśmy pewność, że bez obaw możemy go wdrożyć również tutaj, w Austrii". Podczas gdy w dwóch niemieckich lokalizacjach obsługa transportowa zalanych form jest w pełni zautomatyzowana (automatyczna suwnica), formy odlewnicze w Nussdorf są obsługiwane są stacjonarnie. Beton dostarczany jest do form z silosu transportowanego ręcznie sterowaną suwnicą. Również za pomocą suwnicy obsługuje się hydrauliczną obrotnicę, która służy do rozformowywania wyrobów z form po zakończeniu procesu dojrzewania. Wyroby odstawiane są bezpośrednio na taśmie wywozowej w celu wyrowadzenia z hali produkcyjnej na magazyn zewnętrzny. Negatyw kinety z EPS jest uprzednio wyjmowany, przetwarzany za pomocą rozdrabniacza, a powstały granulak EPS podlega procesowi recyklingu.

Oszczędności betonu i na wadze transportowej dzięki specjalnym wkładom do form o średnicach DN1000 i DN1200

W zakresie produkcji uwzględniono formy o nominalnych średnicach DN1000 oraz DN1200 z zwiększonymi grubościami ścianek, dzięki czemu istnieje możliwość przyłączenia do nich rur o bardzo dużych średnicach. Formy te dzięki wyposażeniu w blachy zastawowe umożliwiają zredukowanie grubości ścianki na tych odcinkach obwodu, gdzie pogrubiona ścianka nie jest konieczna. Forma o średnicy nominalnej DN1000 ma grubość ścianki 360 mm, a DN1200 ma grubość ścianki 420 mm.

W tych formach można zabudować przyłącza rurowe aż do średnicy 1 000 mm korzystając z standardowych prefabrykowanych kształtek systemu Perfect.

System produkcyjny Perfect firmy Schlüsselbauer Technology od 2005 roku doznał się ponad 60 instalacji na całym świecie. Lokalne wymagania można spełnić dzięki różnorodnym formom - system przystosowany jest zarówno do jednostek



Przyłącza rurowe z zintegrowanymi uszczelnkami to kluczowy element ofensywy jakościowej HABA-Beton.

cordes

Systemy uszczelniające w konstruowaniu kanałów



best connections!



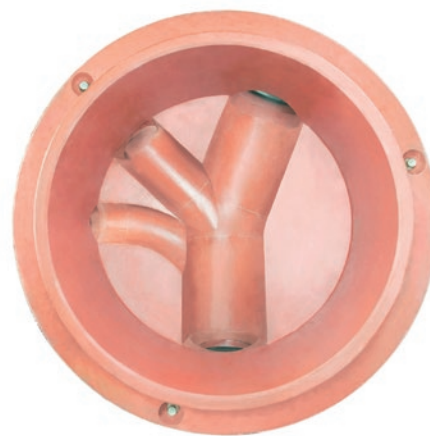
Cordes Group
Im Südfeld 3
D - 48308 Senden



Tel +49 2536 9939-0
Fax +49 2536 9939-20
info@cordes.de

www.cordes.de

Synonim wysokiej jakości komponentów w infrastrukturze kanalizacyjnej – podstawy studni HABA-Beton Perfect mogą być wykonane z betonu standardowego C40/50 lub z betonu o podwyższonej wytrzymałości (wyrób dodatkowo oznakowany pigmentem).



metrycznych, jak i imperialnych, a asortyment prefabrykowanych kształtek jest stale poszerzany zgodnie z bieżącymi wymaganiami klientów. System kształtek oraz oprogramowanie do konfiguracji i planowania przeznaczone są dla średnic nominalnych studni w zakresie od DN600 do DN2100. Elastyczność systemu jest szczególnie istotna przy dużych średnicach studni. Kształtki są tak skonstruowane, że do ich wykonania potrzeba minimalnej ilości materiału EPS, a dzięki przemyślanej konstrukcji kanały negatywu można łatwo wydłużyć. Precyzyjne kąty i nachylenia kinety oraz przyłączy tworzą jeden spójny system, nawet w przypadku studni o dużych średnicach.

Dwaj właściciele, Franz i Johann Bartlechner, zgodnie wyjaśniają swoją decyzję o inwestycji w kolejny system produkcji Perfect: „Dla nas to nie tylko kwestia bliskiej lokalizacji od Schlüsselbauer Technology czy nasza rola jako jednego z pierwszych producentów dennic Perfect na świecie. To przede wszystkim fakt, że wciąż nie ma innych porównywalnych systemów, za pomocą których moglibyśmy wyprodukować taką ilość i zapewnić taką jakość, jakich potrzebujemy do codziennej obsługi naszych klientów.”



Dzięki firmie Schlüsselbauer wszyscy czytelnicy ZBI mogą bezpłatnie pobrać niniejszy artykuł w formacie pdf. Można to zrobić wchodząc na stronę www.cpi-worldwide.com/de/channels/schluesselbauer. Można ją również otworzyć w smartfonie skanując kod QR.



WIĘCEJ INFORMACJI



Johann Bartlechner KG
Langschwert 72, 84518 Garching an der Alz, Niemcy
T +49 8634 6240
www.haba-beton.de



Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG
Hörbach 4, 4673 Gaspoltshofen, Austria
T +43 7735 7144
www.sbm.at



Dwa zakłady HABA-Beton w Niemczech produkują podstawy studni Perfect na skalę przemysłową od 2005 i 2011 roku.