

Wysokowydajna produkcja monolitycznych podstaw studni – kilka kroków od indywidualnego planowania do dostawy

■ Christian Weinberger, Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, Austria

Założone w 1975 roku i zlokalizowane w zachodniej Kanadzie przedsiębiorstwo produkcyjne Leko Precast cieszy się zasłużoną opinią solidnego producenta wyrobów betonowych o wysokiej jakości. Poza szerokim zakresem studni betonowych firma produkuje przepusty ramowe, elementy murów oporowych oraz systemy fundamentowe. Ofertę uzupełniają prefabrykowane budynki toaletowe oraz szamba szczelne. Wszystkie komponenty wytwarzane w Leko Precast mają dwie wspólne cechy: są indywidualnie planowane według wymagań klientów oraz spełniają najwyższe wymagania jakościowe w sektorze prefabrykacji (firma jest członkiem stowarzyszenia National Precast Concrete Association). Biorąc pod uwagę wszystkie okoliczności nie zaskakuje fakt, że dwa lata temu Leko Precast zainteresowało się technologią produkcji Perfect

opracowaną przez Schlüsselbauer Technology - indywidualnie planowane podstawy studni idealnie wpisują się w profil działalności firmy. Do projektowania wykorzystywane jest oprogramowanie umożliwiające pełną wizualizację planowanych wyrobów oraz procesowanie i udostępnianie danych na każdym etapie produkcyjnym. System prowadzi operatora przez wszystkie czynności eliminując ryzyko błędu ludzkiego. Gotowy produkt otrzymuje dużą etykietę z specyfikacją oraz danymi dostawy.

Colin Black, prezes Leko Precast, podsumowuje charakterystykę nowego systemu produkcyjnego w jednym zdaniu: „to prosty i dokładny proces produkcji dający możliwość zrealizowania spersonalizowanych wymagań klientów bez konieczności korzystania z zewnętrznych usługodawców.” W kanadyjskiej prowincji Brytyjska Kolumbia wymagania jakościowe w ostatnim czasie znacząco wzrastają, głównie dzięki wysiłkom innowacyjnych producentów, takich jak Leko Precast. Szeroka kooperacja z partnerami przemysłowymi z innych branż zaowocowała znaczącym rozwojem w technologii betonu. Powyższe czynniki przyczyniły się do podjęcia decyzji o instalacji systemu do przemysłowej produkcji podstaw studni.

Ciągły rozwój efektywnej technologii do produkcji indywidualnych, monolitycznych podstaw studni trwa w firmie Schlüsselbauer Technology od ponad 15 lat. Każdy z ponad 40 zainstalowanych systemów w Europie oraz Ameryce Północnej okazał się sukcesem rynkowym. Te referencje zmotywowały Leko Precast do zapoznania się ze szczegółami tej technologii. Po analizie potencjału w zakresie technicznym oraz ekonomicznym inwestycja otrzymała zielone światło, a instalacja systemu została zaplanowana na najbliższy możliwy termin - wiosnę 2018 - w zakładzie w Vernon, na północny wschód od Vancouver. Collin Black miał świadomość, że każdy dzień zwłoki oznacza stratę potencjalnych projektów i zysków, dlatego jak najszybsze uruchomienie systemu stało się priorytetem.

Zakres produkcji podstaw studni początkowo zawierał najpopularniejsze w regionie średnice nominalne 42" oraz 48", ale z czasem został poszerzony o kolejne średnice 60" oraz 72". Prowincja Brytyjska Kolumbia wprowadziła dokładne wytyczne



Efektywny system produkcji indywidualnych podstaw studni: negatyw kinety z kształtek EPS.



Nawet wyroby z bardzo skomplikowanymi konfiguracjami kinety mogą być dostarczone na plac budowy w ciągu jednego dnia od zamówienia.

dotyczące spadków rurociągów i hydrauliki przepływu, co przełożyło się na wymagania związane z idealnym spasowaniem kanałów kinety studni. Trzy i więcej wlotów w jednej studni, z czego każdy o zróżnicowanym położeniu i nachyleniu, to częsty widok na placach budowy. Po bardzo krótkim czasie szkolenia pracownicy Leko Precast byli w stanie projektować nawet najbardziej skomplikowane konfiguracje kinety. Sterowane



Formy odlewnicze Perfect są łatwe w obsłudze na każdym etapie produkcji, od przygotowania, poprzez zalewanie, aż do rozformowania i czyszczenia.



Pełna dowolność w planowaniu położenia i nachylenia przyłączy rurowych.



Umieszczana na zewnętrznej ścianie etykieta zawiera pełną specyfikację wyrobu oraz dane dotyczące instalacji.



Przygotowanie dostawy złożonej z wszystkich komponentów studni.

komputerowo wycinarki przycinają kształtki EPS tworzące kanały, a dostępne kształtki formujące przyłącze rurowe są również uwzględniane już na etapie projektowania. Operator łącząc kształtki tworzy pełny negatyw kinety, który umieszczany jest bezpośrednio w formie. Trzeba nadmienić, że stosowanie prefabrykowanych kształtek jest wyjątkowo ekonomicznym rozwiązaniem. Uzbrojone formy zalewane są betonem samozagęszczalnym (SCC), a po rozformowaniu i naklejeniu samoprzylepnej etykiety wyroby są gotowe do wysyłki.

Mimo, iż system Perfect używany jest od niecałego roku, pracownicy i klienci Leko Precast są pod ogromnym wrażeniem możliwości, jakie daje ta technologia. „Wzrost sprzedaży studni Perfect znacząco wpłynie w kolejnych latach na rozwój firmy Leko Precast. Decyzja o inwestycji w ten system była dla nas bardzo łatwa, i w ciągu zaledwie kilku tygodni przekonał się, że była także właściwa. Patrzymy z optymizmem na naszą przyszłą współpracę z Schlüsselbauer Technology jako kolejnym solidnym partnerem technologicznym.”



Dzięki firmie Schlüsselbauer wszyscy czytelnicy ZBI mogą bezpłatnie pobrać niniejszy artykuł w formacie pdf. Można to zrobić wchodząc na stronę www.cpi-worldwide.com/channels/schuesselbauer. Można ją również otworzyć w smartfonie skanując kod QR.



WIĘCEJ INFORMACJI



Leko Precast Ltd.
1 - 9538 Highway 97
Vernon BC, V1H 1T5, Kanada
T+1 250-549-3010
F+ 1 250-549-3011
info@lekoprecast.com
www.lekoprecast.com



Zakład produkcyjny firmy Leko Precast w Vernon, Kolumbia Brytyjska, Kanada.

SCHLÜSSELBAUER

SCHLÜSSELBAUER Technology GmbH & Co KG
Hörsbach 4
4673 Gaspoltshofen, Austria
T+43 7735 71440
F+43 7735 714456
sbm@sbm.at
www.sbm.at
www.perfectsystem.eu