

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, 4673 Gaspolthofen, Austria

Algierska firma Trans-Canal oparła swoją strategię na wydajnej i wysoko zautomatyzowanej produkcji rur betonowych

Zakład produkcyjny Trans-Canal Center znajduje się w północnoafrykańskiej Algierii. Dzięki znaczącej inwestycji został on wyposażony w efektywne, a przede wszystkim ekonomiczne systemy produkcyjne. Firma zainwestowała w dwie zautomatyzowane maszyny austriackiego dostawcy – firmy Schlüsselbauer Technology – i jest aktualnie w posiadaniu dwóch wydajnych systemów produkcyjnych Exact XL oraz Precise, które pozwolą firmie zaspokoić aktualne i przyszłe zapotrzebowanie rynkowe. Dwie główne motywacje do przeprowadzenia omawianej inwestycji to spełnienie rosnących wymagań jakościowych z jednej strony, a z drugiej zwiększenie mocy produkcyjnej, na tyle, aby umocnić się na pozycji lidera rynku rur i prefabrykatów betonowych w Algierii. Trans-Canal Center należy do grupy holdingowej, w której skład wchodzi jeszcze siostrzane firmy Trans-Canal Est oraz Trans-Canal Ouest. W tym momencie grupa jest w stanie obsłużyć cały krajowy rynek prefabrykatów betonowych.

■ Ralph Mitterbauer, Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, Austria ■

Wiosną bieżącego roku w stolicy kraju Algierze rozpoczęto produkcję rur betonowych i żelbetowych w najnowszych technologiach produkcyjnych opracowanych przez firmę Schlüsselbauer Technology.

Wybór dotyczący systemów produkcyjnych oparty był głównie na bazie wymagań w zakresie średnic znamionowych wyrobów. Aktualnie zakres średnic rur betonowych oferowanych przez Trans-Canal mieści się w przedziale od DN300 do DN2000, a w razie potrzeby może on zostać poszerzony. Standardowa wysokość rur to 2,5 m, wszystkie warianty rur produkowane są z zintegrowanymi uszczelkami.

Produkcja z natychmiastowym rozformowaniem wyrobów opracowana przez Schlüsselbauer Technology

W skład urządzeń składających się na dostarczone systemy produkcyjne z natychmiastowym rozformowywaniem wyrobu wchodzi cała gama automatycznych komponentów do ich obsługi. Obok dwóch maszyn typu Exact XL oraz Precise, dostarczone zostały m.in. stoły obrotowe, chwytaki, transportowe wózki elektryczne do delikatnego odbioru wyrobów oraz dwie zaawansowane stacje badające szczelność i wytrzymałość mechaniczną. Wszystkie elementy wyposażenia opracowane oraz dostarczone zostały przez firmę Schlüsselbauer Technology. Trans-Canal posiada kompletny system testujący wyroby, co zna-

cząco podnosi wartość własnej kontroli zakładowej i gwarantuje najwyższą jakość produktów w perspektywie długoterminowej. Ponieważ zachowanie ciągłości produkcji jest kwestią priorytetową, w przypadku jakichkolwiek komplikacji pracownicy Działu Wsparcia Technicznego firmy Schlüsselbauer służą zdalną pomocą. Dostęp internetowy do systemów produkcyjnych zapewnia ekspresowe tempo implementacji każdego rozwiązania.

W zakresie dalszego wyposażenia – dostarczona została również automatyczna zgrzewarka do koszy zbrojeniowych firmy Progress Maschinen & Automation AG na potrzeby produkcji rur żelbetowych

Ambitna inwestycja w produkcję rur z gwarancją sukcesu

Decyzja o wyborze dostawcy została dokonana przez szefostwo Trans-Canal Centre na bazie bardzo dokładnej analizy opłacalności finansowej uwzględniającej przewidzianą moc produkcyjną, wysokość inwestycji początkowej, koszty stałe produkcji oraz serwisu maszyn. Wyniki analizy bezsprzecznie wskazały na austriacką firmę wyspecjalizowaną w budowie maszyn – Schlüsselbauer Technology. Warto nadmienić, iż nierniejszą rolę odegrała jakość końcowych wyrobów, która w przypadku obu zamówionych systemów produkcyjnych była na najwyższym poziomie. Decydenci z łatwością zweryfikowali jakość wyrobów oraz otrzymali referencje, gdyż zarówno Precise, jak i Exact XL używane są na dużą skalę od wielu lat w różnych częściach świata. Ostatecznie na przełomie roku 2015 i 2016 oba systemy produkcji rur betonowych zostały uruchomione w głównym zakładzie firmy w Algierze. Już teraz stwierdzić można, że omawiana inwestycja



Automatyczny system produkcyjny Exact XL do rur betonowych w zakładzie firmy Trans-Canal Centre w Algierze.



Produkcja rury kielichowej DN800 na maszynie Precise dostarczonej przez Schlüsselbauer Technology.

znacząco przyczyniła się do wzrostu jakości końcowych produktów, a także zwiększyła wydajność przedsiębiorstwa. Rury kielichowe w zakresie średnic od DN300 do DN1200 wytwarzane są w systemie Precise w trybie produkcji pojedynczej, podczas gdy maszyna Exact XL stosowana jest do produkcji wyrobów wielkogabarytowych (od DN1400 do DN2000). Oba systemy działają w technologii wibroprasowania.

Charakterystyka maszyny Precise pozwala w razie potrzeby poszerzyć program produkcyjny o większe średnice, aż do średnicy zewnętrznej 1800 mm.

Wyroby odbierane są za pomocą specjalistycznego wózka elektrycznego i wywożone z obszaru produkcyjnego do strefy dojrzewania. Wózek wyposażony jest w platformę, która umożliwia ergonomiczne podnoszenie i odstawianie wyrobów we wczesnej fazie dojrzewania, co ma kluczowe znaczenie dla zachowania tolerancji wymiarowych bosych końców rur. Maszyna wyposażona jest w system szybkiej wymiany form, co pozwala w razie potrzeby zmienić wymiar produkowanego wyrobu szybko i sprawnie, nawet w trakcie zmiany.

Produkcja rur betonowych w systemie Exact XL nie wymaga wielu prac przygotowawczych. Co więcej, stosowanie pierścieni górnych pozostających na bosym końcu przez cały okres dojrzewania gwarantuje doskonałość wymiarową, co przekłada się na najwyższą jakość produktu szczególnie w niewralgicznym miejscu zamka. Takie



Wprowadzenie uzbrojonej formy do systemu produkcyjnego Exact XL.



Świeżo wyprodukowane rury transportowane są za pomocą suwnicy do strefy dojrzewania.



Wszystkie rury betonowe wyprodukowane w systemach Exact XL oraz Precise badane są pod kątem szczelności i wytrzymałości mechanicznej.



Standardowo świeże wyroby w zakładzie Trans-Canal Centre dojrzewają w specjalnej strefie przez jeden dzień roboczy.

rozwiązanie gwarantuje dokładne i szczelne połączenia. Maksymalna długość rury w tym systemie to 3 600 mm, choć w przypadku firmy Trans-Canal Centre standardowo produkuje się je o długości 2 500 mm (przy maksymalnej średnicy nominalnej 2 000 mm). Jednak jeśli zajdzie taka potrzeba, wyroby wytwarzać można aż do wewnętrznej średnicy 3 600 mm. System umożliwia także produkcję innych wyrobów, jak na przykład kręgów, dennic oraz przepustów kwadratowych lub prostokątnych.

Pojedynczy system wymaga dwóch lub trzech osób do pełnej obsługi linii, wliczając w to sterowanie maszyną do koszy zbrojeniowych i stacji testowej a także obsługę transportową oraz przygotowanie form.

Algieria jest bogata w zasoby naturalne, takie jak ropa naftowa oraz gaz ziemny, dlatego następuje bardzo szybki rozwój w sektorze energetycznym. Przekłada się to bezpośrednio na szerokie inwestycje infrastrukturalne. Trans-Canal Centre wpisuje się w ten trend modernizując swoją produkcję rur betonowych, dzięki temu firma planuje osiągać wspólne cele z rządem w obszarze modernizacji infrastruktury. Szczelne i efektywne rurociągi kanalizacyjne to nieodłączna składowa wielu zagadnień związanych z renowacją lub rozbudową sieci infrastrukturalnej kraju, który od kilku lat wykazuje stały wzrost gospodarczy na poziomie 3%.

Inwestycja w nowoczesne systemy produkcyjne pozwala z jednej strony na zbudowanie trwałego systemu kanalizacyjnego,

z drugiej strony zabezpiecza wartość daną ulokowaną w krajowych rurociągach.

Hydro Canal Algeria – grupa przedsiębiorstw zakorzenionych w tradycji

Powstanie grupy Hydro Canal Algeria jest efektem licznych działań restrukturyzacyjnych, jednak korzenie kluczowych przedsiębiorstw (m.in. firmy SNMC) sięgają 1967 r. Po różnych zmianach organizacyjnych grupa ukształtowała się ostatecznie w 1991 r. z siedzibą w Algierze. Trzy spółki zależne – Trans-Canal Centre, Trans-Canal Est oraz Trans-Canal Ouest – założone zostały w 1997 r., głównie z powodów geostrategicznych, aby umożliwić lepszą reakcję na lokalne wymagania rynku. Algieria to kraj o olbrzymiej powierzchni 2,4 mln km² i ilości mieszkańców ponad 38 mln, nie dziwi więc różnice regionalne.

Pan Mohamed Ben Dahgane, prezydent i dyrektor generalny Trans-Canal Centre, a także Pan Belhouari, prezydent i dyrektor generalny grupy Hydro Canal Algeria, wyrażają duże zadowolenie z osiągniętego rezultatu: „Decyzja o inwestycji w nowoczesne systemy produkcyjne od Schlüsselbauer Technology to jeden z ważniejszych kroków w celu zdominowania rynku rur betonowych w Algierii oraz w ekonomicznej strefie północnej Afryki. Poza szerokimi możliwościami produkcyjnymi jesteśmy bardzo pozytywnie zaskoczeni tak wysoką jakością rur produkowanych w systemach Exact XL oraz Precise.”

WIĘCEJ INFORMACJI



TRANS-CANAL CENTRE
Route Nationale N°5 El Mohammadia
Algier, Algeria
T +213 23 757338
F +213 23 757342
trans-canal-centre@hotmail.fr
www.groupehydrocanal.com

SCHLÜSSELBAUER

SCHLÜSSELBAUER TECHNOLOGY GmbH & Co KG
Hörbach 4
4673 Gaspoltschhofen, Austria
T+43 7735 71440
F+43 7735 714456
sbm@sbm.at
www.sbm.at
www.perfectsystem.eu