

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, 4673 Gaspoltshofen, Austria

Inwestycja w technologię produkcji studni oparta na wyczerpującej analizie rynku.

Jesienią roku 2014 holenderska firma Fassaert Beton BV uruchomiła produkcję elementów studni odlewanych z płynnego betonu. Poza podstawami studni, w zakładzie odlewane w formach będą także pokrywy studzienne o widocznej gołym okiem podwyższonej jakości wykonania. Inwestycje, szczególnie jeśli chodzi o dostawę indywidualnie planowanych monolitycznych podstaw studni, były poprzedzone bardzo wnikliwie przeprowadzonym procesem decyzyjnym i wyczerpującymi przygotowaniem, z aktywnym udziałem właścicieli oraz całej kadry kierowniczej założonej w 1910 r. firmy Fassaert Beton BV. Wybór systemu Perfect firmy Schlüsselbauer Technology zagwarantował pomyślny rozwój oferty wyrobów betonowych na potrzeby kanalizacji.



Innowacyjne studnie Perfect zostały zaprezentowane podczas kilkudniowej ceremonii otwarcia jesienią 2014 w zakładzie produkcyjnym firmy Fassaert Beton BV.



Pierwsze wyroby z zintegrowaną uszczelką opuszczają fabrykę – nieskazitelna jakość jest widoczna gołym okiem.

■ Christian Weinberger,
Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, Austria ■

Fassaert Beton BV w swoim zakładzie produkcyjnym w Westdorpe, zlokalizowanym przy granicy z Belgią i oddalonym o zaledwie 100 km od Rotterdamu, poza elementami studni produkuje także prefabrykaty betonowe do systemów fundamentowych oraz kotwiczenia, ściany prefabrykowane,

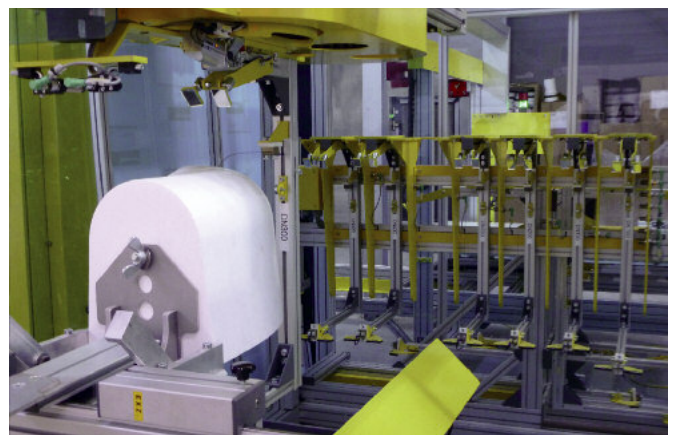
elementy konstrukcji nośnych, wyroby na potrzeby budownictwa drogowego (m.in. odpływy i rynny), a także produkty specjalne (np. betonowe elementy małej architektury). Fassaert Beton BV jest częścią rodzinnej grupy kapitałowej De Hoop, która zrzesza kilka przedsiębiorstw działających na terenie Holandii. Uruchomienie nowej technologii do produkcji elementów studni wykorzystano jako okazję do zaproszenia licz-

nych gości, wśród których znaleźli się partnerzy, klienci, inwestorzy oraz inne zainteresowane strony. Wytwarzanie podstaw studni z dowolnymi przyłączami rur oraz indywidualnie skonfigurowaną kinetą zainteresowało także przedstawicieli gmin oraz biur projektowych.

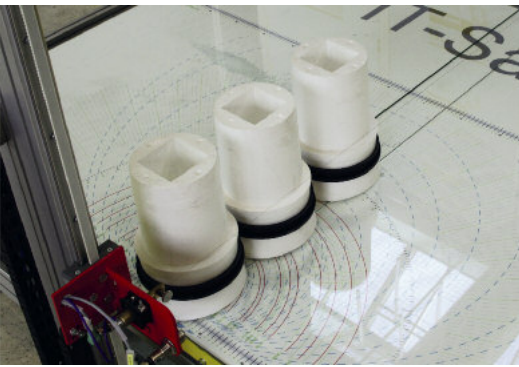
Użycie płynnego betonu nie stanowiło wyzwania dla pracowników Fassaert Beton BV, gdyż firma ma wieloletnie doświadczenie



Fassaert Beton BV może aktualnie odlewać z płynnego betonu bardzo zróżnicowane wyroby.



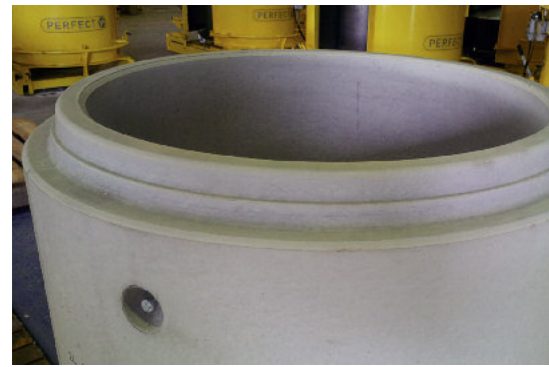
Komponenty modelu negatywu kinety są perfekcyjnie przycinane z ustandaryzowanych kształtek EPS za pomocą zautomatyzowanych wycinarek z gorącym drutem.



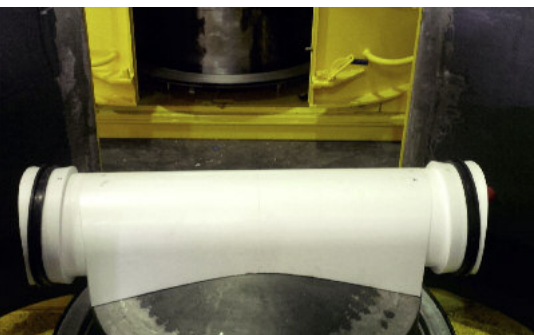
Kształtki formujące przyłącze do rur wyposażone w uszczelki gwarantują szczelne połączenie dzięki trwałemu zakotwiczeniu uszczelki w betonie.



Wysokość wyrobu można bardzo łatwo dostosować za pomocą dodatkowego wyposażenia form.



Zakotwiczone w ścianie kotwy zapewniają bezpieczny transport materiału na miejsce realizacji.



Kompletny model negatywu kinety umieszczany jest na rdzeniu stalowej formy, która następnie zalewana jest płynnym, samozagęszczalnym betonem – na zdjęciu widać standardowy w Holandii spadek spocznika o wartości 15%.



Nieskazitelna powierzchnia betonu, także w obszarze bosego końca.

w produkcji komponentów z betonu architektonicznego, które wymagają bardzo zbliżonej technologii betonu. Dlatego też już pierwsze podstawy studni wyprodukowane w systemie Perfect charakteryzowały się wspaniałą jakością, zarówno z zewnątrz, jak i wewnątrz wyrobu. Użycie kształtek

EPS potwierdziło, iż metoda ta pozwala na uformowanie idealnej powierzchni betonu w obszarze kinety. Poza finalną jakością wyrobu, dla decydentów firmy Fassaert Beton BV kluczowa była metoda formowania kinety studni monolitycznej – koszt materiału formującego oraz fakt, czy technologia wpisuje się w politykę zrównoważonego rozwoju firmy. Celem strategicznym przedsiębiorstwa jest umocnienie pozycji na rynku prefabrykatów na potrzeby kanalizacji poprzez utrzymanie najwyższej jakości wyrobów oraz prowadzenie efektywnej kontroli kosztów produkcji.

W systemie produkcji podstaw studni Perfect kształtki formujące kinetę oraz przyłącza do rur wykonane są z polistyrenu ekspandowanego (EPS, styropian). W czasie procesu przygotowania modelu standardowe kształtki są dokładnie docinane za pomocą zautomatyzowanych wycinarek z użyciem gorącego drutu, a następnie zostają manualnie ze sobą sklejane. Pozycja odpowiednich elementów wyświetlana jest na stole roboczym za pomocą wskaźnika laserowego, więc ryzyko popełnienia błędu przez operatora jest ograniczone do minimum. Tak przygotowany model negatywu kinety umieszczany jest w stalowej formie, która zalewana jest płynnym betonem samozagęszczalnym. Spadek spocznika o wartości 15% (holenderski standard) jest uwzględniany w procesie przygotowania modelu kinety. Kolejną zaletą systemu Perfect docenianą w Fassaert Beton BV jest możliwość stosowania zintegrowanych uszczelki w przyłączach do rur. Uszczelki te dostarczane są razem z kształtkami przyłączeniowymi EPS, już nałożone na styropianowy element. W czasie zalewania betonem uszczelka pewnie zakotwicza się w betonie.

Fakt, iż Fassaert Beton BV posiada bardzo szeroką ofertę wyrobów przekłada się na kolejne wyzwania w produkcji podstaw

studni. Wymagana była możliwość produkcji wyrobów o różnych średnicach (DN800, DN1000, DN1200) oraz różną grubością ścianki. Perfect System dzięki różnorodności form wraz z ich dodatkowym wyposażeniem idealnie spełnił te wymagania. Zoptymalizowane pod względem ilości użytego materiału kształtki EPS oraz możliwość ich użycia w procesie recyklingu po rozformowaniu zapewniają efektywne zarządzanie zasobami.

To właśnie możliwość dywersyfikacji produktów i optymalna gospodarka materiałem formującym kinetę były obok względów ekonomicznych oraz gwarancji najwyższej jakości wyrobów kluczowymi aspektami decydującymi o wyborze firmy Schlüsselbauer Technology jako dostawcy technologii produkcji podstaw studni. System Perfect jest aktualnie używany w ponad 30 przedsiębiorstwach na całym świecie. Monolityczne, indywidualnie planowane podstawy studni są wyznacznikiem obecnego stanu techniki w obszarze infrastruktury kanalizacyjnej.

WIĘCEJ INFORMACJI

Fassaert Beton b.v.

FASSAERT BETON BV
Industrieweg Zuid 19
4554 LL Westdorpe, Holandia
T +31 115 472330 · F +31 115 472852
info@fassaertbeton.nl · www.fassaertbeton.nl

SCHLÜSSELBAUER

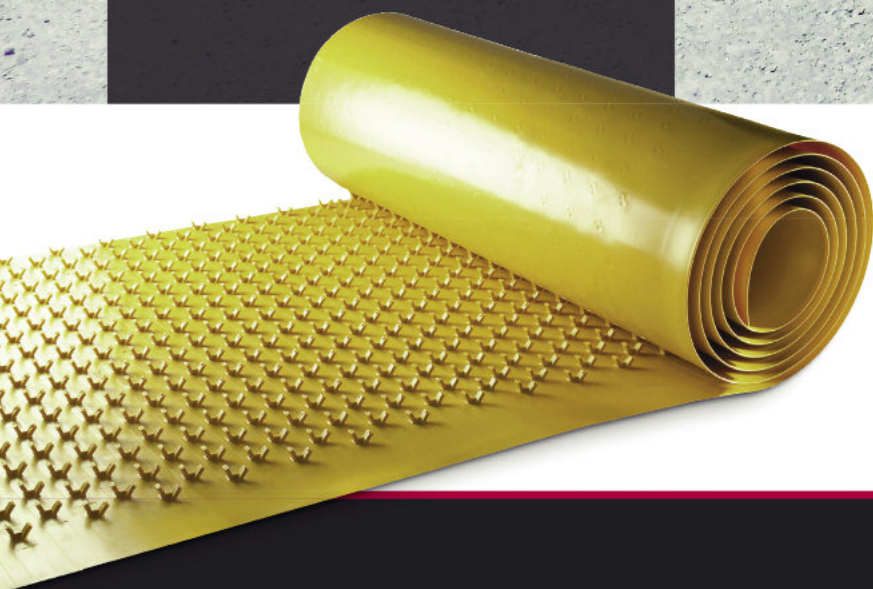
SCHLÜSSELBAUER TECHNOLOGY GmbH & Co KG
Hörbach 4, 4673 Gaspoltshofen, Austria
T +43 7735 71440 · F +43 7735 714456
sbm@sbm.at · www.sbm.at
www.perfectsystem.eu



Concrete Protection

CONCRETE PROTECTIVE LINERS

- for industrial and environmental applications
- made of high grade thermoplastics
- excellent chemical resistance
- mechanical anchoring in the concrete
- highly resistant to impact and abrasion
- bridge concrete cracks
- leak proof
- low maintenance effort
- high life-time
- for cast in-situ, precast and rehabilitation



 **agru**
Competence
in Plastics

AGRU Kunststofftechnik GmbH
Ing.-Pesendorfer-Straße 31
4540 Bad Hall, Austria

T. +43 7258 7900
F. +43 7258 3863
ads@agru.at


www.agru.at