

ПРОИЗВОДСТВО ШАХТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

PERFECT BASE
EXACT 1500
MAGIC 1501
MAGIC 2500
PRECISE
RINGMASTER





PERFECT Base

ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Стандарт качества в производстве шахтных элементов.

Сверхкачественные бетонные кольца с дном для каналов дождевых и сточных вод **PERFECT**, изготавливаются индивидуально согласно требованиям конкретного проекта. Изготавливаемые в промышленном масштабе уникальные монолитные бетонные кольца с дном **PERFECT** готовы к поставке уже через 24 часа.

Параметры продуктов:

номинальный диаметр:

600–2100 мм

трубные соединения:

100–1000 мм

толщина стенок:

100–420 мм

Определяется индивидуально:

- число подводов
- угол наклона подвода
- высота (лотка, соединений, общая)
- наклон лотка
- уклон бермы

Ассортимент продукции

- Индивидуально – количество, диаметр, угол наклона необходимых трубных соединений, а также высота отверстий под заказ.
- Монолитные – за одну заливку: стабильное качество бетона (SVB – самоуплотняющийся, высокопрочный, высокоэффективный бетон) всех частей продукта – бермы, дна, стенки и очень высокое качество поверхности без дополнительной обработки.
- Для подсоединения всех видов труб, изготавливаемых из различных материалов: бетон, железобетон, керамика, ПВХ, ПЭВП, ПУ, чугун и др.

Концепция установки

- Система **PERFECT** – это сочетание высококачественных форм и новейшей техники реза горячей проволокой для изготовления фасонных частей с высочайшей точностью. Система **PERFECT** может быть автоматизирована в различной степени: от ручных манипуляций с продукцией до полностью автоматизированной установки с кран-роботом **TRANSEXACT** или высотной зоны схватывания.
- Система **PERFECT** включает в себя управление всеми процессами планирования и логистики, начиная от регистрации всех данных о продукте и подготовки производства до складирования и маркировки продукции, произведенной по индивидуальным заказам – все этапы производства интегрированы в единую систему.

Особенности производства

- Высококачественное, промышленное производство бетонных колец с дном с применением бетонов различных классов
- Производственная мощность соответствует индивидуальным требованиям клиента
- Возможность производства в несколько смен
- Экономичное использование ресурсов благодаря сокращению расходов на материал и оптимизации затрат на персонал



Полная свобода проектирования

- Изготовление бетонных колец с дном по индивидуальному заказу
- Все элементы, даже специальные элементы в соответствии с требованиями того или иного проекта производятся по единой технологии.

Очевидное качество

Полистирольные формы **PERFECT** обеспечивают чрезвычайно гладкую поверхность бетона без дополнительной обработки полученных таким образом фасонных частей и бетонных лотков.

Полная герметичность, включая трубное соединение

Кольца с дном **PERFECT** обеспечивают абсолютную герметичность благодаря использованию самоуплотняющегося бетона и интегрированных прокладок, надежно закрепленных в бетоне.

Быстрый и безопасный монтаж

- Простое и удобное изготовление индивидуальных негативных форм лотков
- Высокая производительность при изготовлении шахтных элементов: 1 рабочий может изготовить примерно 12 негативных полистирольных форм для лотков за 1 час.
- Простое и быстро извлечение из форм и последующая переработка полистирольных форм для повторного использования в разных промышленных целях.
- Оптимизированный расход материала благодаря использованию полистирольных форм из пенополистирола с низкой плотностью для каждого диаметра колец с дном.

Экономичные конструктивные элементы для долговечных канализационных систем





EXACT 1500

Модульная, полностью автоматизированная технологическая линия для производства шахтных колец с высочайшей точностью размеров



Параметры продуктов:
макс. наружный диаметр 1800 мм или 1270 x 1270 мм (1 изделие за рабочий такт)
макс. высота 1200 мм
макс. вес продукта 2300 кг

Ассортимент продукции

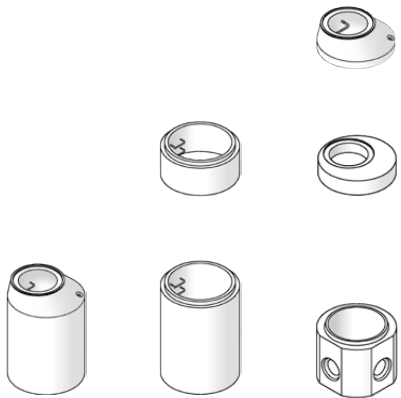
- Шахтные кольца и конусы
- Соединительные элементы для труб
- Бетонные изделия с некруглым поперечным сечением
- Другие изделия по запросу

Концепция установки

- **EXACT 1500** как отдельная производственная установка: транспортировка продукции от машины осуществляется вручную
- **EXACT 1500** как полностью автоматизированная установка
Производство, транспортировка, складирование продукции, а также очистка, смазка и манипуляции с поддонами и верхними муфтами осуществляются автоматически

Особенности производства

- Точный зауженный раструб благодаря системе верхних муфт **EXACT**
- Переоснащение за короткое время при помощи системы быстрой замены форм
- Высокое качество изготовления шахтных колец
- Минимальные затраты на персонал (возможность обслуживания одним человеком)



MAGIC 1501 MAGIC 2500

Высокопроизводительная установка для изготовления таких шахтных элементов, как кольца, конусы, уличные водостоки и трубы с фальцевым соединением

Параметры продуктов MAGIC 1501:

макс. наружный диаметр 820 мм (2 изделия за рабочий такт)
макс. наружный диаметр 1800 мм или 1800 x 1800 мм (1 изделие за рабочий такт)
макс. строительная высота: 1500 мм
макс. вес продукта: 4000 кг

Параметры продуктов MAGIC 2500:

макс. наружный диаметр 2700 мм или 1900 x 1900 мм (1 изделие за рабочий такт)
макс. высота 1000 мм
макс. вес продукта 3000 кг

Ассортимент продукции

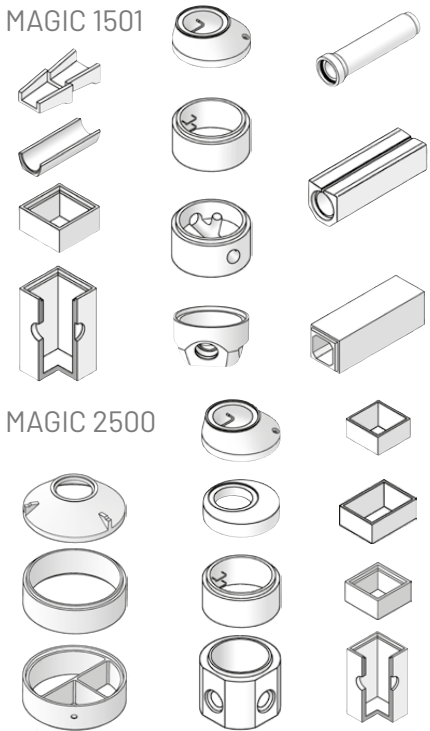
- Шахтные кольца и конусы
- Кольца для оттаивания воды и многокамерные кольца
- Прямоугольные шахты
- Соединительные элементы для труб
- Другие изделия по запросу

Концепция установки

- **MAGIC** как отдельная производственная установка: транспортировка продукции от машины осуществляется вручную
- **MAGIC** как полностью автоматизированная установка
Производство, транспортировка, складирование продукции, а также очистка, смазка и манипуляции с поддонами осуществляются автоматически

Особенности производства

- Возможность производства одного или нескольких изделий за рабочий такт
- Возможность обслуживания одним человеком
- Переоснащение за короткое время при помощи системы быстрой замены форм
- Модульная концепция установки



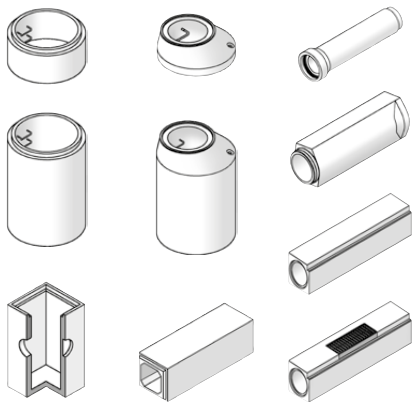


PRECISE



Производственная установка для изготовления шахтных элементов, армированных и неармированных труб, дренажных желобов, а также соединительных элементов

Параметры продуктов:
макс. наружный диаметр 820 мм (2 изделия за рабочий такт)
макс. наружный диаметр 1800 мм или 1270 x 1270 мм (1 изделие за рабочий такт)
макс. высота 2500 мм
макс. вес продукта 3900 кг



Ассортимент продукции

- Шахтные элементы (шахтные кольца, конусы, шахтные стволы)
- Армированные и неармированные трубы, изготовление одного или двух изделий за рабочий такт
- Соединительные элементы для труб
- Бетонные изделия с некруглым поперечным сечением
- Дренажные желоба
- Другие изделия по запросу

Концепция установки

- **PRECISE** как отдельностоящая производственная установка: транспортировка продукции от машины осуществляется вручную
- **PRECISE** как полностью автоматизированная установка: производство, транспортировка, складирование и испытание продукции, а также манипуляции с поддонами и верхними муфтами осуществляются автоматически

Особенности производства

- Возможность производства одного или двух изделий за рабочий такт
- Переоснащение за короткое время при помощи системы быстрой замены форм
- Высокое качество изделий из бетона



RING-MASTER

Армированные и неармированные, круглые и квадратные бетонные изделия



Ассортимент продукции

- Доборные кольца с фальцем и без
- Крышки и плиты перекрытия колодцев, рамные профили
- Уличные водостоки, элементы для дренажа
- Шахтные кольца малых размеров
- Бетонные изделия с некруглым поперечным сечением
- Другие изделия по запросу

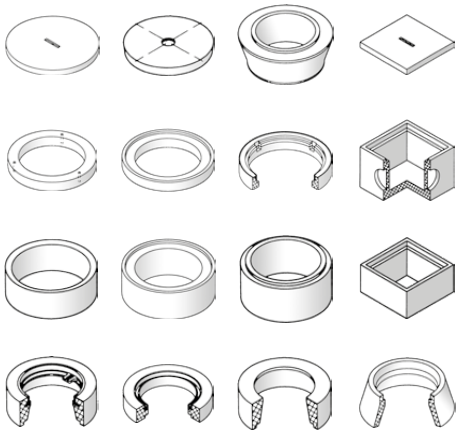
Концепция установки

- **RINGMASTER** как отдельностоящая производственная установка: манипуляции осуществляются вручную, транспортировка продукции – с помощью отвозящей тележки
- **RINGMASTER** как установка с частично автоматизированными манипуляциями, с устройством для разгрузки и отвозящей тележкой
- **RINGMASTER** как составная часть полностью автоматизированной установки, выполняющей все процессы вплоть до пакетирования продукции при минимальном уровне вмешательства

Особенности производства

- Возможность изготовления без поддонов, вследствие чего уже во время производства осуществляется пакетирование продукции и нет необходимости в манипуляциях с поддонами.
- Производство крышек, плит и сложных деталей с поддонами
- **RINGMASTER** не требует фундамента для машины, поэтому он быстро монтируется и вводится в эксплуатацию
- Возможность быстрой и простой замены форм
- Простое обслуживание одним человеком

Параметры продуктов:
макс. наружный диаметр 1100 мм или 780 x 780 мм (1 изделие за рабочий такт)
макс. высота 300 мм
макс. вес продукта 250 кг





SCHLÜSSELBAUER 
TECHNOLOGY

SCHLÜSSELBAUER Technology GmbH & Co. KG
Hörbach 4, 4673 Gaspoltshofen, Austria
Tel. +43 7735 7144-0
E-mail: sbm@sbm.at | www.sbm.at

SCHLÜSSELBAUER NORTH AMERICA LLC
104 Hartmann Commerce Drive, Lebanon, TN 37090, USA
Tel. +1 615 742 7274
E-mail: support@sbt-na.com | www.sbt-na.com