

PRODUKCJA STUDNI

PERFECT BASE
EXACT 1500
MAGIC 1501
MAGIC 2500
PRECISE
RINGMASTER





PERFECT Base SZCZELNOŚĆ

Standard jakości w konstrukcji studni

Betonowe podstawy studni **PERFECT** do kanalizacji deszczowej i ściekowej są dostosowane do wymagań każdego projektu. Produkowane na skalę przemysłową, betonowe podstawy studni **PERFECT** są dostępne w czasie krótszym niż 24 godziny w wyjątkowej jakości monolitycznej.

CHARAKTERYSTYKA WYROBÓW

- Wyrób indywidualny - liczba i średnica, a także nachylenie oraz kąt wymaganych połączeń rurowych oraz wysokość wlotów mogą być definiowane zgodnie z projektem.
- Wyrób monolityczny - z jednej formy: spójna, powtarzalna jakość betonu (SCC - beton samozagęszczalny) w całym produkcie - spocznik, dno, ściana - i wyjątkowa jakość powierzchni nie wymagająca prac wykończeniowych.
- Pełna dowolność w doborze przyłączy: do rur betonowych, żelbetowych, kamionkowych, PVC, PE-HD, PU, żeliwnych itp.

KONCEPT SYSTEMU

- Spójny system produkcyjny **PERFECT** to połączenie wysokiej jakości form odlewniczych i najnowocześniejszej technologii cięcia gorącym drutem w celu precyzyjnego dopasowania kształtek. System produkcyjny **PERFECT** można zautomatyzować etapami: od ręcznej manipulacji produktem do w pełni zautomatyzowanego systemu z zastosowaniem suwnicy **TRANSEXACT** do obsługi strefy utwardzania lub wysokiego składowania.
- System produkcyjny **PERFECT** obejmuje obsługę procesów planowania, produkcji i logistyki. Wszystkie etapy pracy są zintegrowane w jednym systemie, od kompletnego gromadzenia danych produktów, produkcję, przechowywanie do etykietowania wyrobów dla konkretnego klienta lub placu budowy.

CHARAKTERYSTYKA

- Przemysłowa produkcja indywidualnie planowanych podstaw studni dająca dowolność w wyborze zastosowanego typu betonu.
- Zdolność produkcyjna dostosowana do indywidualnych potrzeb, możliwy wielozmianowy system pracy.
- Ekonomiczne zarządzanie zasobami - redukcja używanego materiału oraz optymalizacja kosztów osobowych.



PEŁNA SWOBODA PLANOWANIA

- Przemysłowa produkcja indywidualnie planowanych podstaw studni.
- Wszystkie podstawy studni, wliczając specjalne wyroby wykonane na zamówienie, mogą zostać zaprojektowane oraz wyprodukowane z wykorzystaniem jednego systemu.

NAJWYŻSZA JAKOŚĆ

Kształtki **PERFECT** EPS stanowiące negatyw kanałów, formują kinetę z gładką powierzchnią betonu.

SZCZELNE PRZYŁĄCZA RUR

Monolityczne podstawy studni **PERFECT** gwarantują absolutną szczelność dzięki zastosowaniu betonu samozagęszczalnego oraz pewnie zakotwiczonym w betonie uszczelkom zintegrowanym.

SZYBKE I PEWNE WYTWARZANIE

- Efektywny proces produkcji negatywów kinety dostosowanych do indywidualnych potrzeb.
- Wysoka produktywność od pierwszego etapu technologicznego: jeden pracownik w ciągu godziny przygotowuje średnio 12 kompletnych negatywów kinet z kształtek EPS.
- Łatwe i szybkie rozformowywanie oraz recykling kształtek EPS: przetworzony polistyren ma wiele przemysłowych zastosowań.
- Zoptymalizowane zużycie polistyrenu dzięki zastosowaniu dla wszystkich średnic ustandaryzowanych typów kształtek EPS o małej gęstości materiału.

Ekonomiczne wyroby dla długowiecznej infrastruktury kanalizacyjnej



Parametry wyrobów:
Średnica:
od 600 do 2100 mm
Przyłącza:
od 100 do 1000 mm
Grubość ścianki:
od 100 do 420 mm

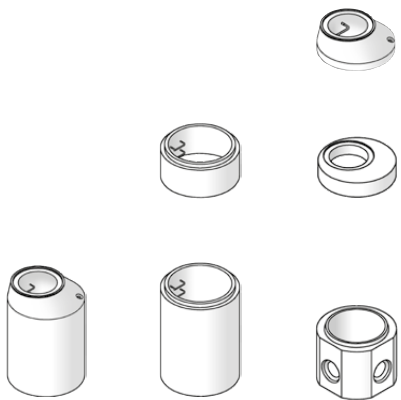
Indywidualnie określone:
▪ Liczba przyłączy
▪ Kąty oraz pozycje dolotów i wylotów
▪ Wysokości (kinety, przyłączy, wyrobu)
▪ Nachylenie kinety
▪ Nachylenie spocznika



EXACT 1500

Zautomatyzowany, modułowy system produkcji kręgów betonowych z najwyższą dokładnością wymiarową.

Parametry wyrobów:
Ø zewn. do 1800 mm lub do 1270x1270 mm, produkcja pojedyncza
wys. konstrukcyjna do 1200 mm
waga do 2300 kg



WYROBY

- Kręgi oraz zwężki
- Elementy połączeniowe oraz przegubowe
- Wyroby betonowe o przekroju innym niż okrągły
- Wyroby specjalne na zamówienie

OPCJE KONFIGURACJI

- **EXACT 1500** jako niezależna maszyna z manualną obsługą wyrobów.
- **EXACT 1500** jako zautomatyzowany park maszynowy obejmujący produkcję, transport oraz magazynowanie wyrobów, a także czyszczenie, oliwienie oraz obsługę transportową pierścieni górnych i dolnych.

CHARAKTERYSTYKA

- Dokładność wymiarowa bosego końca dzięki systemowi pierścieni górnych.
- Ekspresowa produkcja dzięki szybkiej wymianie form.
- Najwyższa jakość natychmiastowo rozformowanych wyrobów.
- Minimalne wymagania personalne (możliwa obsługa jednoosobowa).



Maszyna do masowej produkcji elementów studni, takich jak kręgi i zwężki, umożliwia także produkcję odpływów ulicznych i rur na felc.

MAGIC 1501
MAGIC 2500

MAGIC 1501 Parametry wyrobów:
Ø zewn. do 820 mm, produkcja podwójna
Ø zewn. do 1800 mm lub do 1800x1800 mm, produkcja pojedyncza
wys. konstrukcyjna wyrobów do 1500 mm
waga do 4000 kg

MAGIC 2500 Parametry wyrobów:
Ø zewn. do 2700 mm lub do 1900x1900 mm, produkcja pojedyncza
wys. konstrukcyjna do 1000 mm
waga do 3000 kg

WYROBY

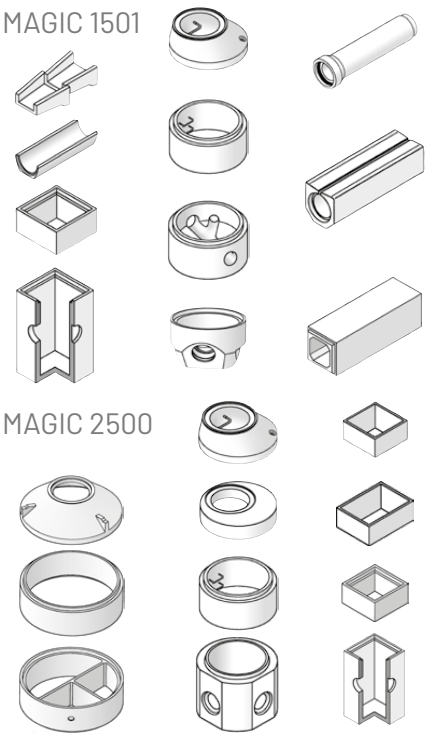
- Kręgi oraz zwężki
- Kręgi do oczyszczalni ścieków i zbiorników
- Studzienki o przekroju prostokątnym i kwadratowym
- Elementy połączeniowe oraz przegubowe
- Wyroby specjalne na zamówienie

OPCJE KONFIGURACJI

- **MAGIC** jako niezależna maszyna z manualną obsługą wyrobów.
- **MAGIC** jako zautomatyzowany park maszynowy obejmujący produkcję, transport oraz magazynowanie wyrobów, a także czyszczenie, oliwienie oraz obsługę transportową pierścieni dolnych.

CHARAKTERYSTYKA

- Możliwa produkcja jednego lub wielu wyrobów w jednym cyklu.
- Minimalne wymagania personalne (możliwa obsługa jednoosobowa).
- Ekspresowa produkcja dzięki szybkiej wymianie form.
- Możliwość modułowej rozbudowy.



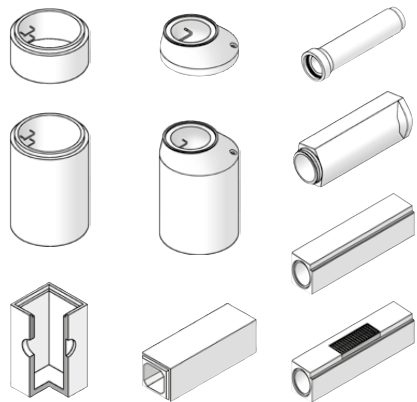


PRECISE



Maszyna do produkcji rur betonowych oraz żelbetowych, odpływów ulicznych, elementów połączeniowych oraz elementów studni.

Parametry wyrobów:
Ø zewn. do 820 mm, podwójna produkcja
Ø zewn. do 1800 mm lub do 1270x1270 mm, produkcja pojedyncza
wys. konstrukcyjna do 2500 mm
waga do 3900 kg



WYROBY

- Elementy studni (kręgi, zwężki, rury studzienne i kręgozwężki)
- Rury betonowe oraz żelbetowe w pojedynczym lub podwójnym trybie produkcji
- Elementy połączeniowe i przegubowe
- Wyroby betonowe o przekroju innym niż okrągły
- Rynny odwadniające
- Wyroby specjalne na zamówienie

OPCJE KONFIGURACJI

- **PRECISE** jako niezależna maszyna z manualną obsługą wyrobów.
- **PRECISE** jako zautomatyzowany park maszynowy obejmujący produkcję, transport, testowanie oraz magazynowanie wyrobów, a także czyszczenie, oliwienie oraz obsługę transportową pierścieni dolnych.

CHARAKTERYSTYKA

- 2 tryby produkcji – pojedynczy oraz podwójny.
- Ekspresowa wymiana formy optymalizuje produkcję oraz pozwala obsłużyć pilne zamówienia specjalne.
- Najwyższa jakość wyrobów.



RING-MASTER

Maszyna do produkcji okrągłych lub prostokątnych wyrobów betonowych, ze zbrojeniem lub bez.



WYROBY

- Pierścienie wyrównawcze gładkie lub z felcem
- Pokrywy oraz płyty, betonowe elementy ramowe
- Odpływy uliczne, elementy drenażowe
- Małoformatowe kręgi betonowe
- Wyroby betonowe o przekroju innym niż okrągły
- Wyroby specjalne na zamówienie

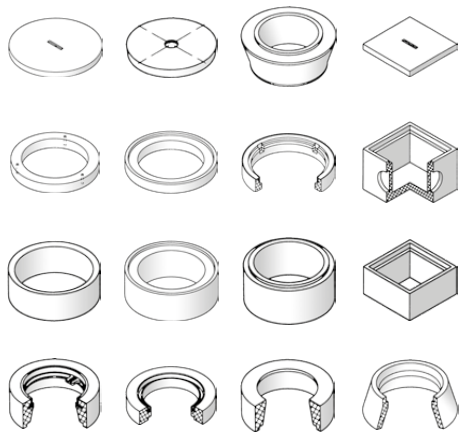
OPCJE KONFIGURACJI

- **RINGMASTER** jako niezależna maszyna z manualną obsługą wyrobów.
- **RINGMASTER** z półautomatyczną obsługą wyrobów, z wyprowadzaniem wyrobu z maszyny oraz wózkiem transportowym.
- **RINGMASTER** jako w pełni zautomatyzowany park maszynowy obejmujący wszystkie procesy wraz z paletowaniem wyrobów.

CHARAKTERYSTYKA

- Możliwa produkcja bez zastosowania pierścieni dolnych – pozwala to na efektywne paletowanie wyrobów (nie jest wymagana obsługa pierścieni dolnych).
- Produkcja pokryw, płyt oraz skomplikowanych elementów betonowych z użyciem pierścieni dolnych.
- Maszyna RINGMASTER nie wymaga wykopu fundamentowego, dzięki czemu montaż i uruchomienie maszyny przebiegają ekspresowo.
- Szybka i prosta wymiana formy.
- Bezproblemowa, jednoosobowa obsługa.

Parametry wyrobów:
Ø zewn. do 1100 mm lub do 780x780 mm, produkcja pojedyncza
wys. konstrukcyjna do 300 mm
waga do 250 kg





SCHLÜSSELBAUER 
TECHNOLOGY

SCHLÜSSELBAUER Technology GmbH & Co. KG
Hörbach 4, 4673 Gaspoltshofen, Austria
Tel. +43 7735 7144-0
E-mail: sbm@sbm.at | www.sbm.at

SCHLÜSSELBAUER NORTH AMERICA LLC
104 Hartmann Commerce Drive, Lebanon, TN 37090, USA
Tel. +1 615 742 7274
E-mail: support@sbt-na.com | www.sbt-na.com