

LA PRODUCTION DE REGARDS

FONDS PERFECT
EXACT 1500
MAGIC 1501
MAGIC 2500
PRECISE
RINGMASTER





Fonds PERFECT ÉTANCHÉITÉ

Le standard de qualité dans la construction de regard.

Les fonds de regards **PERFECT** en béton pour eaux pluviales ou eaux usées sont fabriqués sur mesure en fonction des données de chaque projet. Fabriqués à l'échelle industrielle, les fonds **PERFECT** en béton sont disponibles en moins de 24 heures dans une qualité monolithique reconnaissable entre toutes.

Gamme de produits

- Sur mesure – le nombre et le diamètre des branchements tuyaux comme leur angle, l'inclinaison et la hauteur des différentes entrées sont définis sur mesure.
- Monolithique – coulés d'un bloc : les fonds présentent une qualité de béton (BAP – béton auto-plaçant) constante et reproductible dans l'ensemble du produit (banquette, fond, paroi) et une qualité de surface exceptionnelle sans postproduction
- tous les types de branchement sont réalisables : béton, béton armé, grès, PVC, PEHD, PU, fonte, etc.

Conception de l'atelier de production

- Le système de production **PERFECT** est une combinaison d'équipements de moulage de haute qualité avec une technique innovante de découpes au fil chaud pour des produits sur mesure. Système de fabrication **PERFECT** avec automatisation progressive : de la manipulation manuelle de produit à l'installation de circulation entièrement automatisée incluant **TRANSEXACT** ou des zones de séchage sur rayonnages en hauteur.
- Le système de production **PERFECT** inclut l'ensemble des process prédéfinis et logistiques. Toutes les étapes de travail, de la préparation à la production en passant par la saisie des données produit, le stockage et le marquage des produits en fonction des vœux de chaque client, sont intégrées dans un seul système.

Performances

- des fonds de regards en béton, de haute qualité et en fabrication industrielle, avec différents types de béton au choix.
- adaptation de la capacité de production en fonction des besoins de chaque usine, possibilité de travail en plusieurs postes.
- utilisation économique des ressources grâce à une réduction des coûts de matériaux et optimisation de la main d'œuvre.

Caractéristiques des produits :

Diamètre
600 à 2 100 mm
Branchement de tuyaux
de 100 à 1 000 mm
Épaisseur de paroi
de 100 à 420 mm

À définir au cas par cas :

- nombre de branchements
- angles des entrées et de la sortie
- hauteur (cunette, raccords, produit)
- inclinaison de la cunette
- inclinaison de la banquette



Une liberté totale de conception

- Production industrielle et sur mesure de fonds de regards en béton.
- Tous les produits, y compris les produits spéciaux spécifiques pour un chantier seront planifiés et fabriqués par un seul et même système de production.

Une qualité visible à l'œil nu

Les matrices de polystyrène **PERFECT** permettent d'obtenir, sans devoir retravailler ni le moule en négatif ni la cunette, une surface de béton bien lisse.

Étanchéité du premier au dernier branchement

Les fonds de regards **PERFECT** sont parfaitement étanches, grâce à l'utilisation de BAP et grâce aux joints intégrés dans le béton.

Pose rapide et sûre

- Un process facile à utiliser pour la fabrication des négatifs de cunette.
- Haute productivité dès le démarrage de la production de fonds de regards grâce à la possibilité de fabriquer en moyenne jusqu'à 12 négatifs de cunettes, en une heure, avec un seul opérateur.
- Démoulage simple et rapide des cunettes polystyrène avant recyclage. Le polystyrène récupéré peut être réutilisé dans de nombreuses branches industrielles.
- Optimisation de l'utilisation de polystyrène grâce à l'emploi de matrices polystyrène avec de faibles volumes de pièces moulées pour la fabrication des fonds de regards de tous les diamètres nominaux.

Produits économiques pour des canalisations durables



EXACT 1500



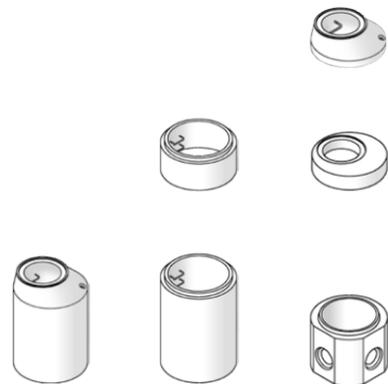
Système de production modulaire et entièrement automatisé pour la fabrication d'éléments de regard de grande précision

Caractéristiques des produits :

production d'un produit à la fois jusqu'à Ø extérieur 1 800 mm (ou 1 270 x 1 270 mm en dimensions extérieures max.)

hauteur jusqu'à 1 200 mm

poids jusqu'à 2 300 kg



Gamme de produits

- éléments de regard (éléments droits, têtes réductrices)
- pièces d'articulation
- produits béton de forme extérieure non cylindrique
- autres produits sur demande

Conception de l'atelier de production

- **EXACT 1500** en tant que machine de production autonome, avec transport manuel des produits.
- **EXACT 1500** au sein d'une installation entièrement automatisée comprenant la production, le transport et le stockage des produits ainsi que le nettoyage, le graissage et la manutention des rondelles supérieures et des embases.

Performances

- Abouts mâles précis grâce au système de rondelles supérieures **EXACT**
- Temps de changement de moules réduits grâce au dispositif de changement rapide
- Grande qualité des éléments de regard à démoulage immédiat
- Des besoins en personnel très réduits, possibilité de tourner avec un seul opérateur

MAGIC 1501 MAGIC 2500



Installation pour production en grandes quantités d'éléments de regard (têtes réductrices et éléments droits) ainsi que produits d'évacuation d'eau et tuyaux mi-épaisseur.



Caractéristiques des produits sur MAGIC 1501 :

production de deux produits à la fois jusqu'à Ø extérieur 820 mm

production d'un produit à la fois jusqu'à Ø extérieur 1 800 (ou 1 800 x 1 800 mm en dimensions extérieures max.)

hauteur jusqu'à 1 500 mm

poids jusqu'à 4 000 kg

Caractéristiques des produits sur MAGIC 2500 :

production d'un produit à la fois jusqu'à Ø extérieur 2 700 mm (ou 1 900 x 1 900 mm en dimensions extérieures max.)

hauteur jusqu'à 1 000 mm

poids jusqu'à 3 000 kg

Gamme de produits

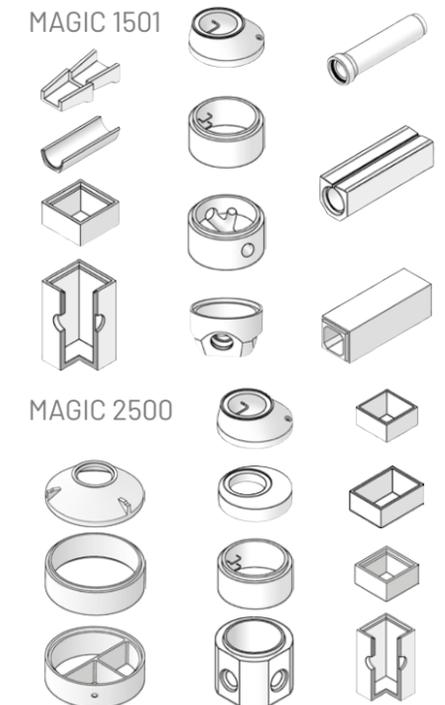
- éléments de regard (éléments droits, têtes réductrices)
- gros anneaux et chambres
- regards rectangulaires ou carrés
- pièces d'articulation
- autres produits sur demande

Conception de l'atelier de production

- **MAGIC** en tant que machine de production autonome avec transport manuel des produits.
- **MAGIC** au sein d'une installation entièrement automatisée comprenant la production, le transport et le stockage des produits ainsi que le nettoyage, le graissage et la manutention des embases.

Performances

- Possibilité de production unitaire ou multiple
- Possibilité de tourner avec un seul opérateur
- Temps de changement de moules réduits grâce au dispositif de changement rapide
- Un concept modulaire



PRECISE



Installation de production pour éléments de regard, tuyaux armés et non armés, caniveaux et pièces d'articulation

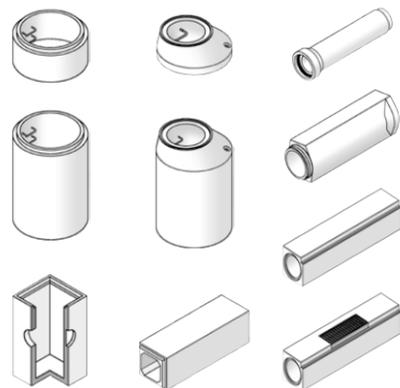
Caractéristiques des produits :

production de deux produits à la fois jusqu'à Ø extérieur 820 mm

production d'un produit à la fois jusqu'à Ø extérieur 1 800 (ou 1 270 x 1 270 mm en dimensions extérieures max.)

hauteur jusqu'à 2 500 mm

poids jusqu'à 3 900 kg



Gamme de produits

- éléments de regard (éléments droits, têtes réductrices, têtes toutes hauteurs)
- tuyaux armés et non-armés en production unitaire ou double
- pièces d'articulation
- produits béton de forme extérieure non cylindrique
- caniveaux d'évacuation
- autres produits sur demande

Conception de l'atelier de production

- **PRECISE** en tant que machine de production autonome avec transport manuel des produits.
- **PRECISE** au sein d'une installation entièrement automatisée comprenant la production, le transport, le stockage et le contrôle des produits ainsi que la manutention des embases.

Performances

- Possibilité de production unitaire ou double
- Temps de changement de moules réduits grâce au dispositif de changement rapide
- Grande qualité des produits finis

RING-MASTER



Installation de production pour produits en béton armé et non armé, circulaires et carrés



Gamme de produits

- rehausses avec ou sans emboîtement (mi-épaisseur)
- couvercles et cadres
- produits d'évacuation d'eau et caniveaux
- petites boîtes de branchement
- produits béton de forme extérieure non cylindrique
- autres produits sur demande

Conception de l'atelier de production

- **RINGMASTER** en tant que machine de production autonome avec manutention essentiellement manuelle des produits et transport au chariot.
- **RINGMASTER** avec une manutention partiellement automatisée, robot de sortie des produits et chariot de transport
- **RINGMASTER** au sein d'une installation entièrement automatisée, qui comprend tous les process, jusqu'à la palettisation des produits.

Performances

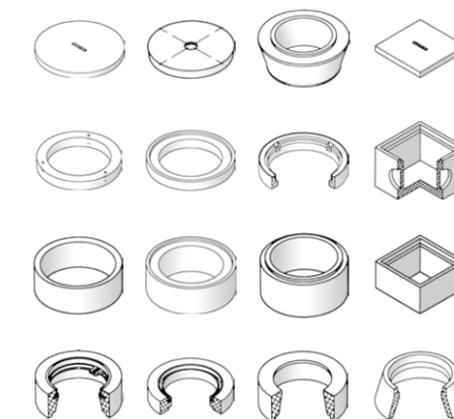
- Fabrication possible sans embases, ce qui permet de pouvoir facilement sortir les produits en piles, prêts à livrer sans avoir à manutentionner d'embases.
- Fabrication avec embases pour les couvercles, les plaques et les produits un peu complexes.
- **RINGMASTER** ne requiert pas de génie civil, ce qui permet un montage et une mise en service rapides.
- Changements de moules aisés et rapides.
- Conduite avec un seul opérateur

Caractéristiques des produits :

production d'un produit à la fois jusqu'à Ø extérieur 1 100 mm (ou 780 x 780 en dimensions extérieures max.)

hauteur jusqu'à 300 mm

poids jusqu'à 250 kg





SCHLÜSSELBAUER 
TECHNOLOGY

SCHLÜSSELBAUER Technology GmbH & Co. KG
Hörbach 4, 4673 Gaspoltshofen, Austria
Tel. +43 7735 7144-0
E-mail: sbm@sbm.at | www.sbm.at

SCHLÜSSELBAUER NORTH AMERICA LLC
104 Hartmann Commerce Drive, Lebanon, TN 37090, USA
Tel. +1 615 742 7274
E-mail: support@sbt-na.com | www.sbt-na.com