

# SCHACHT- PRODUKTION

PERFECT BASE  
EXACT 1500  
MAGIC 1501  
MAGIC 2500  
PRECISE  
RINGMASTER





## PERFECT Base

# DICHT

## Der Qualitätsmaßstab im Schachtbau.

PERFECT-Betonschachtunterteile für Regen- und Schmutzwasserkanäle sind individuell an die Anforderungen jedes Projektes angepasst und in weniger als 24 Stunden in einzigartiger monolithischer Qualität verfügbar.

### Produktionsspektrum

- Individuell – Anzahl und Durchmesser sowie Neigung und Winkel der erforderlichen Rohranschlüsse sowie die Höhe der Zuläufe können individuell festgelegt werden.
- Monolithisch – Aus einem Guss: Gleichbleibende, reproduzierbare Betonqualität ((SVB – hochfester Beton – Hochleistungsbeton) im gesamten Produkt – Berme, Boden, Wand – und hervorragende Oberflächenqualität ohne Nachbearbeitung.
- Anschluss aller Rohrarten möglich: Beton, Stahlbeton, Steinzeug, PVC, PEHD, PU, Guss, etc.

### Anlagenkonzept

- PERFECT Fertigungssystem als Kombination aus hochwertigen Formausrüstungen und modernster Heißdrahtschneidetechnik für passgenaue Formteile, manuelle Produkt-Manipulation. PERFECT Fertigungssystem stufenweise automatisierbar: Von der manuellen Produkt-Manipulation bis zur vollautomatischen Umlaufanlage inkl. TRANSEXACT oder Hochregal-Aushärtezone.
- PERFECT Fertigungssystem inkl. Abwicklung aller dispositiven und logistischen Abläufe: von der vollständigen Produktdatenerfassung über Arbeitsvorbereitung bis Produktion, Lagerung und kundenspezifischen Produktkennzeichnung sind alle Arbeitsschritte in einem System integriert.

### Leistungsprofil

- Hochqualitative, industriell gefertigte Betonschachtunterteile wahlweise in unterschiedlicher Betongüte
- Ausrichtung der Fertigungskapazität nach individuellen Kundenanforderungen, Mehrschichtbetrieb möglich
- Wirtschaftlicher Ressourceneinsatz durch reduzierte Materialkosten und optimierten Personalaufwand

Produktparameter
<b>Nennweite</b>
600 bis 2100 mm
<b>Rohranschlüsse</b>
100 bis 1000 mm
<b>Wandstärke</b>
100 bis 420 mm

Individuell bestimmbar
▪ Anzahl Anschlüsse
▪ Anschlusswinkel
▪ Höhe (Gerinne, Anschlüsse, Bauteil)
▪ Neigung Gerinne
▪ Neigung Berme



### Totale Planungsfreiheit

- Maßfertigung individueller Betonschachtunterteile
- Alle Bauteile einschließlich projektspezifischer Sonderbauten können unter Nutzung eines Fertigungssystems geplant und hergestellt werden.

### Sichtbare Qualität

PERFECT EPS-Formteile bieten ohne Nachbearbeitung der Gerinneformkörper und der Betongerinne glatte Betonoberflächen.

### Dicht bis in den Rohranschluss

PERFECT Schachtunterteile sind aufgrund der wahlweisen Verwendung von SVB und integrierter, fest mit dem Beton verbundener Dichtungen absolut dicht.

### Rascher und sicherer Einbau

- Anwenderfreundlicher Herstellprozess für individuelle Negative-Gerinne
- Von Beginn an hohe Produktivität in der Schachtfertigung durch die Herstellung von durchschnittlich 12 kompletten EPS-Negativ-Gerinnen pro Stunde von einem Arbeiter
- Einfaches und rasches Entschalen und Recycling der EPS-Formteile: Das Rezyclat ist für viele industrielle Zwecke problemlos wieder verwendbar.
- Optimierter Materialverbrauch durch Verwendung gleicher EPS-Formteilen mit geringem Materialdichte für Schachtunterteile aller Nennweiten.

### Wirtschaftliche Bauteile für dauerhafte Kanalsysteme



## EXACT 1500



Modulares, vollautomatisiertes Produktionssystem für Schachtringe in höchster Maßgenauigkeit

### Produktparameter

bis Ø 1800 mm oder bis 1270 x 1270 mm außen, Einzelfertigung

bis 1200 mm Bauhöhe

bis 2300 kg Produktgewicht



### Produktspektrum

- Schachtringe und Konen
- Rohrgelenkstücke
- Betonprodukte mit nicht kreisrunden Querschnitten
- Sonstige Produkte auf Anfrage

### Anlagenkonzept

- **EXACT 1500** als autonome Maschine mit manuellem Abtransport der Produkte
- **EXACT 1500** als vollautomatische Umlaufanlage Produktion, Transport und Lagerung der Produkte sowie Reinigung, Ölung und Manipulation der Unter- und Obermuffen

### Leistungsprofil

- Exakte Spitzenden durch EXACT-Obermuffensystem
- Kurze Umrüstzeiten mittels Formen-Schnellwechselsystem
- Hohe Qualität der sofort-entschalteten Schachtbauteile
- Minimaler Personalaufwand (Ein-Mann-Bedienung möglich)

## MAGIC 1501 MAGIC 2500



Produktionsanlage für Schachtbauteile wie Ringe und Konen sowie für Straßenablaufteile und Falzrohre in großen Stückzahlen



### Produktparameter MAGIC 1501

bis Ø 820 mm außen, Doppelfertigung

bis Ø 1800 mm oder bis 1800 x 1800 mm außen, Einzelfertigung

bis 1500 mm Bauhöhe

bis 4000 kg Produktgewicht

### Produktparameter MAGIC 2500

bis Ø 2700 mm oder bis 1900 x 1900 mm außen, Einzelfertigung

bis 1000 mm Bauhöhe

bis 3000 kg Produktgewicht

### Produktspektrum

- Schachtringe und Konen
- Klärgrubenringe und Kammerringe
- Rechteckschächte
- Rohrgelenkstücke
- Sonstige Produkte auf Anfrage

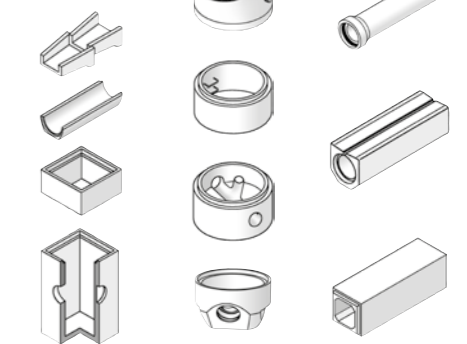
### Anlagenkonzept

- **MAGIC** als alleinstehende Maschine mit manuellem Abtransport der Produkte
- **MAGIC** als vollautomatische Umlaufanlage Produktion, Transport und Lagerung der Produkte sowie Reinigung, Ölung und Manipulation der Untermuffen

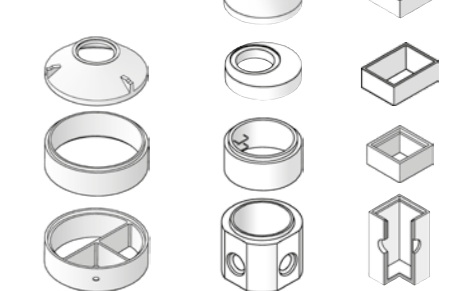
### Leistungsprofil

- Einzel- und Mehrfach-Fertigung möglich
- Ein-Mann-Bedienung möglich
- Kurze Umrüstzeiten mittels Formen-Schnellwechselsystem
- Modulares Anlagenkonzept

### MAGIC 1501



### MAGIC 2500

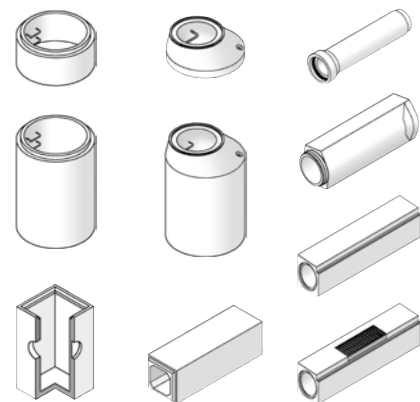


# PRECISE



Produktionsanlage für Schachtbauteile sowie bewehrte und unbewehrte Rohre, Entwässerungsrinnen und Gelenkstücke

Produktparameter
bis Ø 820 mm außen, Doppelfertigung
bis Ø 1800 mm oder bis 1270 x 1270 mm außen, Einzelfertigung
bis 2500 mm Bauhöhe
bis 3900 kg Produktgewicht



## Produktspektrum

- Schachtbauteile (Schachtringe, Kone, Schachtrohre)
- Bewehrte und unbewehrte Rohre in Einfach- und Doppelfertigung
- Rohrgelenkstücke
- Betonprodukte mit nicht kreisrunden Querschnitten
- Entwässerungsrinnen
- Sonstige Produkte auf Anfrage

## Anlagenkonzept

- **PRECISE** als alleinstehende Produktionsmaschine mit manuellem Abtransport der Produkte
- **PRECISE** als vollautomatische Umlaufanlage Produktion, Transport, Lagerung und Prüfung der Produkte sowie Manipulation der Untermuffen

## Leistungsprofil

- Einzel- und Doppelfertigung möglich
- Kurze Umrüstzeiten mittels Formen-Schnellwechselsystem
- Hohe Qualität der hergestellten Betonprodukte

# RING-MASTER



Für bewehrte oder unbewehrte, runde oder eckige Betonprodukte



## Produktspektrum

- Ausgleichsringe mit und ohne Falz
- Deckel, Abdeckplatten, Rahmenteile
- Straßenablaufteile, Entwässerungsteile
- Kleinformatige Schachtringe
- Betonprodukte mit nicht kreisrunden Querschnitten
- Sonstige Produkte auf Anfrage

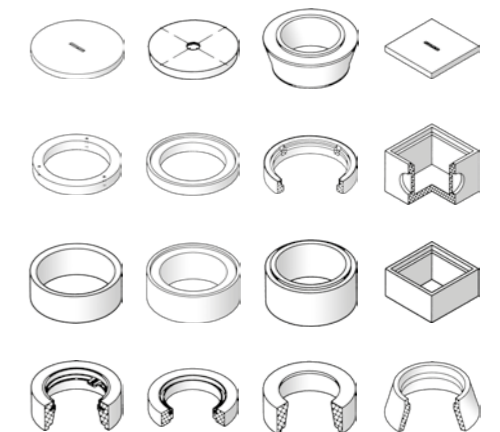
## Anlagenkonzept

- **RINGMASTER** als autonome Maschine mit weitgehend manuellem Handling und Produkttransport mit Abfahrwagen
- **RINGMASTER** mit teilautomatisiertem Handling, mit Produktaustragegerät und Abfahrwagen
- **RINGMASTER** als Bestandteil einer vollautomatischen Umlaufanlage, die bis zur Paketierung der Produkte der Produkte sind alle Bereiche erfasst.

## Leistungsprofil

- Fertigung ohne Untermuffen möglich, wodurch sich schon während der Produktion eine sehr effiziente Paketierung der Produkte ergibt und kein Untermuffenhandling notwendig ist.
- Fertigung von Deckel, Platten und komplexen Teilen mit Untermuffen
- **RINGMASTER** benötigt kein Maschinenfundament und ist deshalb rasch montiert und in Betrieb gesetzt.
- Rascher, einfacher Formenwechsel möglich
- Einfache Ein-Mann-Bedienung

Produktparameter
bis Ø 1100 mm oder bis 780 x 780 mm außen, Einzelfertigung
bis 300 mm Bauhöhe
bis 250 kg Produktgewicht





**SCHLÜSSELBAUER**   
TECHNOLOGY

SCHLÜSSELBAUER Technology GmbH & Co. KG  
Hörbach 4, 4673 Gaspoltshofen, Austria  
Tel. +43 7735 7144-0  
E-mail: [sbm@sbm.at](mailto:sbm@sbm.at) | [www.sbm.at](http://www.sbm.at)

SCHLÜSSELBAUER NORTH AMERICA LLC  
104 Hartmann Commerce Drive, Lebanon, TN 37090, USA  
Tel. +1 615 742 7274  
E-mail: [support@sbt-na.com](mailto:support@sbt-na.com) | [www.sbt-na.com](http://www.sbt-na.com)