

# Beton Kemmler suministra bases para pozos monolíticas para el campo de pruebas de Daimler

Una pista de 55 kilómetros de longitud para pruebas de vehículos autónomos que estará operativa en breve en Baden-Wurtemberg, Alemania. A poca distancia de la planta de Mercedes-Benz en Sindelfingen, al sur de Stuttgart, Daimler ha invertido unos 200 millones de euros desde 2015 en el campo de pruebas para esta prometedora técnica. [1] Solo una fracción de dicha cifra se destina a la infraestructura subterránea, sin embargo, se aplican criterios de calidad muy exigentes a la hora de seleccionar los materiales constructivos. Así, para las numerosas tuberías se instalan bases monolíticas conformes con el estado de la técnica, que suministra una empresa vecina de larga tradición situada en Suabia. Beton Kemmler produce desde el verano de 2017 bases para pozos Perfect que se fabrican de una sola pieza y presentan todas las características relevantes de las bases para pozos de hormigón modernas.

La empresa Kemmler Baustoffe lleva más de 125 años establecida en el suroeste de Alemania como proveedor de sistemas íntegros en el ámbito de los materiales de construcción. Mantiene existencias de todos los productos habituales para la ingeniería civil y de estructuras en más de 22 emplazamientos de Baden-Wurtemberg, tanto para socios comer-

ciales como para clientes particulares. La producción de garajes prefabricados y de numerosos productos de hormigón para la ingeniería civil y de estructuras está radicada en la planta de Beton Kemmler en Tubinga Hirschau. Las bases para pozos se han fabricado aquí desde hace generaciones empleando el método tradicional de instalar posteriormente a mano los canales de hormigón o de otros materiales. No obstante, los cambios en el mercado y la creciente conciencia de calidad por parte de los clientes del sector de la ingeniería civil impulsaron a los responsables de la empresa a adoptar modos de producción modernos. Tras considerar cuidadosamente los criterios comerciales y técnicos fundamentales para tomar una decisión estratégica de inversión, Kemmler optó por el sistema de pozos Perfect del fabricante austriaco Schlüsselbauer.

En cuanto a los proveedores internacionales, la visión de futuro en el sector automovilístico implica recurrir a conceptos de propulsión alternativos, al igual que sondear las posibilidades de los vehículos sin conductor y de los correspondientes sistemas de asistencia. Daimler responde a este reto y, en adelante, podrá observar y analizar hasta 400 vehículos al mismo tiempo en la pista de pruebas recién creada. En cuanto a la construcción de tuberías, la orientación de futuro en el sector de las piezas prefabricadas de hormigón implica



Una de las primeras bases de pozo Perfect fabricadas por Beton Kemmler, de calidad A1 y sin desechos ya desde el comienzo



Las ayudas de colocación incorporadas permiten una manipulación segura en el lugar de obra



**Mejora de la cuota de mercado gracias a tubos para aguas residuales de hormigón resistentes a la corrosión**

**Amortización inmediata y producción eficiente  
PERFECT Forming Technology**

Todo el que quiera ser líder en el mercado de infraestructuras de aguas residuales tiene que apostar por una tecnología que ofrezca claros beneficios económicos y técnicos en lo que respecta a tuberías de gres, acero y diferentes plásticos. Para ello, utilice la **PERFECT Forming Technology** para la producción de tubos para aguas residuales de hormigón duraderos con liner de HDPE. PERFECT Pipe se utiliza en Asia, Europa y América. Fabricantes de todo el mundo producen satisfactoriamente tubos y componentes de pozos con sistemas de SCHLÜSSELBAUER.

**Puede informarse en:**  
[www.perfectsystem.eu](http://www.perfectsystem.eu)  
[www.sbm.at](http://www.sbm.at)

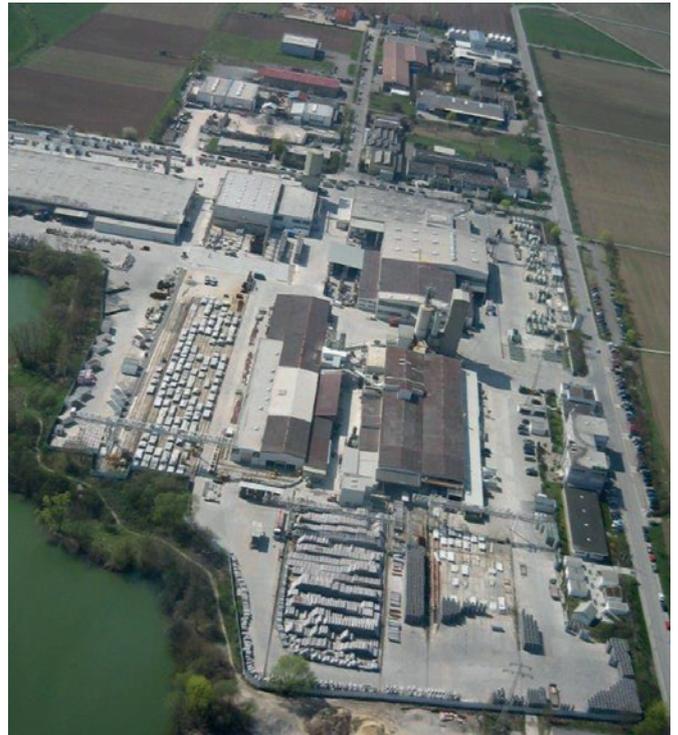


**¡PERFECT Forming Technology aporta el máximo valor añadido a su producción de tubos de hormigón!**



La producción de una pieza con HAC garantiza que la junta integrada se una de forma fija a la base para pozos de hormigón

identificar y aprovechar las posibilidades que ofrecen las nuevas propiedades de los materiales y métodos de producción. En el ámbito de los pozos de control y mantenimiento, durante los pasados diez años se ha consolidado con fuerza el uso de bases para pozos fabricadas a medida con hormigón autocompactante (HAC). Beton Kemmler ha seguido este desarrollo constatable en todo el mundo e, inmediatamente tras la puesta en marcha de su producción de pozos Perfect, asumió el suministro de bases para pozos Perfect en la obra de Daimler. De este modo, gran parte de los aproximadamente 350 pozos del campo de pruebas estará equipada con las nuevas bases para pozos de hormigón fundido. Las bases para pozos Perfect de Kemmler se caracterizan por la estructura homogénea -es decir, monolítica- de toda la pieza. Las bases y paredes de pozos, así como las bermas, se fabrican de una pieza junto con el canal y las conexiones de tubos, sin tratamiento posterior de las superficies de hormi-



En la planta de Tubinga Hirschau se encuentra el centro de valor añadido a través de la producción propia de piezas de hormigón siguiendo la tradición de la empresa suaba

gón. La calidad de las superficies de hormigón, con mínima penetración de agua, y las juntas a menudo ya integradas en la pared del pozo, no solo presentan un aspecto atractivo, sino que permiten una vida útil más dilatada de lo habitual para esta pieza fundamental para las infraestructuras subterráneas. Las bases de pozos Perfect de Kemmler están disponibles en los anchos nominales DN 1000, DN 1200 y DN 1500. Los grosores de pared varían en función de los tipos



Esta técnica de producción acreditada en todo el mundo se utiliza ahora en Beton Kemmler: en la imagen, técnica de corte de EPS



Los canales negativos de EPS se introducen en moldes fáciles de manipular y se producen en un día

de tubo que vayan a conectarse, con dimensiones de entre 150 y 330 mm; además, es posible ahorrar material y limitar el peso reduciendo parcialmente el grosor de las paredes.

El principio de producción de Perfect de Kemmler sigue el concepto consolidado del procesamiento de piezas moldeadas prefabricadas de EPS para convertirlas en modelos de canal completos con conexiones para tubos incluidas. Todas las propiedades necesarias en la pieza de hormigón posterior, como el diámetro, la altura y la pendiente de los canales o el número, la posición y la inclinación de las conexiones para tubos, están ya representadas en este modelo de canal. El canal negativo producido de este modo con apenas unos pasos se introduce en un molde de acero que, a continuación, se llena con hormigón autocompactante. Al día siguiente, la base del pozo endurecido se desencoфра y está listo para almacenarse o distribuirse.

El breve plazo para producir piezas prefabricadas específicas para un proyecto –el término clave es «Lot-size One»– fue uno de los criterios por los que Beton Kemmler seleccionó el sistema de producción Perfect. También es posible crear piezas complejas por cuenta propia empleando la técnica de corte de EPS. El intercambio de experiencias simple y sin costes con el proveedor del sistema, Schlüsselbauer, así como los conocimientos de usuario acumulados durante muchos años con esta técnica líder en el mundo de la producción de bases para pozos, fueron motivos adicionales que instaron a los responsables de Beton Kemmler a optar por este método de producción. ■

### Fuente

(1) „Prüf- und Technologiezentrum Immendingen“, [www.daimler.com/nachhaltigkeit/management/stakeholder-dialog/immendingen.html](http://www.daimler.com/nachhaltigkeit/management/stakeholder-dialog/immendingen.html) [08.08.2017]



Schlüsselbauer patrocinó la posibilidad de descarga gratuita del archivo pdf de este artículo para todos los lectores de PHI. Visite la página web [www.cpi-worldwide.com/en/channels/schluesselbauer](http://www.cpi-worldwide.com/en/channels/schluesselbauer) o escanee el código QR con su smartphone para acceder directamente a esta página web.



### MÁS INFORMACIÓN



Beton Kemmler GmbH  
Tübingen-Hirschau  
Rittweg 35, 72070 Tübingen, Alemania  
T +49 7071 7060  
F +49 7071 706170  
[info@beton-kemmler.de](mailto:info@beton-kemmler.de)  
[www.beton-kemmler.de](http://www.beton-kemmler.de)



SCHLÜSSELBAUER TECHNOLOGY GmbH & Co KG  
Hörbach 4, 4673 Gaspoltshofen, Austria  
T +43 7735 71440  
F +43 7735 714456  
[sbm@sbm.at](mailto:sbm@sbm.at), [www.sbm.at](http://www.sbm.at)  
[www.perfectsystem.eu](http://www.perfectsystem.eu)



# The CPI newsletter

- » quick
- » up-to-date
- » informative
- » efficient
- » free of charge

register here:

