

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, 4673 Gaspoltshofen, Austria

La brevedad de los ciclos de fabricación constituye el motivo determinante de la nueva instalación para producir anillos de pozo en Austria

Al ser este un sector cada vez más globalizado, las decisiones de inversión a largo plazo son consideradas por múltiples criterios. El proteccionismo y la simple selección de proveedores regionales para los bienes de inversión pierden relevancia. Al fabricante austriaco de hormigón Edwin Pimiskern no le entusiasman ni las actitudes proteccionistas ni la exclusión de socios de otros lugares. Sus decisiones de inversión se han basado siempre en un cuidadoso examen del coste y los beneficios, análisis sobre el que se basa su éxito empresarial desde hace décadas. Así fue también a la hora de invertir en una nueva instalación para producir anillos de pozos, para lo que hubo que decidir a qué marca o fabricante de maquinaria se le asignaba el proyecto. Tras meditarlo en profundidad, se invirtió en una planta automatizada modelo Magic del fabricante Schlüsselbauer.

Pimiskern se dedica desde su fundación en 1925 a la producción de artículos de hormigón. Con los años, la cartera de productos ha aumentado constantemente hasta abarcar en la actualidad tubos, pozos y pilones de hormigón, además de estructuras especiales para proyectos concretos. El constante crecimiento de la empresa, que hoy en día cuenta con 90 empleados en su emplazamiento de Andorf, y la progresión de los asentamientos supusieron que las instalaciones de la firma, rodeadas ya al completo por zonas ocupadas, no pudieran seguir ampliando su superficie en ese lugar. La necesidad cualitativa y cuantitativa de Pimiskern de obtener componentes para construir pozos va en aumento, y en los últimos años

ha supuesto que la estrategia de inversión se centre, además de en reemplazar la instalación antigua, en aumentar la capacidad productiva. El equipo directivo de la empresa de Pimiskern analizó durante mucho tiempo numerosas alternativas para producir cantidades superiores de anillos y conos de pozos con los anchos nominales DN800 y DN1000. Durante las visitas a varias plantas europeas se verificaron los tiempos de ciclo alcanzables y se concretaron los requisitos para una nueva instalación de producción. Debido a las circunstancias especiales que se indicaron antes, la nueva producción debía aprovechar la infraestructura existente con el mínimo necesario de modificaciones de los edificios y de nuevas



Instalación de producción Magic de Schlüsselbauer Technology



Desenfofrado de un producto acabado



El producto se transporta a la zona de curado en carretilla



Engrase de manguitos con espuma y sin niebla de pulverización



Almacén en la zona exterior de Pimiskern

construcciones. Por último, pero no por ello menos importante, la nueva instalación de producción debía disponer del suministro de hormigón actual mediante cubas aéreas tal y como vienen utilizando.

La base fundamental para determinar la inversión se estableció durante una visita en la que se presenció cómo una máquina de la serie Magic producía una cantidad muy superior a los 200 anillos de pozo con escalones incorporados en un único turno. Del mismo modo, dos empleados de Pimiskern deberían en lo sucesivo asumir la producción diaria completa, incluido el transporte de los elementos de hormigón fresco a la zona de curado en carretilla eléctrica. Además, la máquina tendría que ser equipada con engrase de los pallets para ahorrar material y evitar sobrecargar el entorno de trabajo. Las instalaciones de Schlüsselbauer utilizan desde hace años este innovador engrase de pallets en lugar de procedimientos de pulverización o inmersión. Sin embargo, Pimiskern atribuyó mayor importancia a la capacidad de cumplir los plazos con seguridad, además de a los ciclos de conversión más breves para los distintos productos y anchos nominales que a ese detalle del equipo.

El espectro de productos que deben fabricarse abarca, además de conos y anillos de pozo con pliegue según DIN 4034, parte 2, con un grosor de pared de 85 mm y alturas de hasta 1200 mm, sobre todo componentes conformes a la norma DIN 4034, parte 1, con alturas de hasta 1500 mm. Los productos se pueden fabricar con elementos auxiliares para el acceso o sin ellos: el uso del manipu-

lador denominado Stepmaster permite a los operarios incorporar estribos o escalones independientemente de los ciclos. Además, las formas están diseñadas para un montaje y un desmontaje rápidos a fin de reducir al mínimo los tiempos de inactividad por modificaciones.

Don Edwin Pimiskern ve reafirmada su decisión de invertir tras una temporada de producción: «Después del montaje conforme al plazo, hubo que realizar algunos ajustes a la instalación durante la fase inicial, por lo que nuestros empleados y el personal de Schlüsselbauer colaboraron estrechamente para superar todos los retos. Nos sentimos orgullosos de operar en Andorf una de las maquinarias para producir anillos de pozos más potentes del mundo, la cual nos permite respetar nuestro entorno y hace posible crecer en el futuro».

MÁS INFORMACIÓN



Edwin Pimiskern GmbH & Co KG
Rathausstraße 10
A-4770 Andorf, Austria
T +43 7766 20280
F +43 7766 202831
office@pimiskern.at
www.pimiskern.at

SCHLÜSSELBAUER 

SCHLÜSSELBAUER Technology GmbH & Co KG
Hörbach 4
4673 Gaspoltshofen, Austria
T +43 7735 71440
F +43 7735 714456
sbm@sbm.at
www.sbm.at
www.perfectsystem.eu