

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, 4673 Gaspolthofen, Österreich

Komplette Produktionsanlage für Schachtbauteile nimmt den Betrieb in Polen auf

In der polnischen Stadt Prusice in der Nähe von Breslau wurde von ZPB Kaczmarek im Sommer 2007 ein Werk zur Fertigung der kompletten Bandbreite an Schachtkomponenten in Betrieb genommen. Neben Schachtringen und Konen werden mit dem Fertigungssystem „Perfect“ hier auch individuelle Schachtunterteile aus einem Guss, das heißt ohne weitere Werkstoffe zur Gerinneausformung, hergestellt. Diese monolithische Ausführung sowie der Einsatz von selbstverdichtendem Beton ermöglichen es ZPB Kaczmarek, ein völlig neues Qualitätsniveau am polnischen Markt zu etablieren.

Bereits kurze Zeit nach Inbetriebnahme der gesamten Anlage wurde das Unternehmen auf der XIII. Internationalen Straßenbaumesse in Kielce für seine Innovationsfreudigkeit mit einer Goldmedaille ausgezeichnet. „Die Firma ZPB Kaczmarek ist in ihrer vieljährigen Geschichte schon immer ein Garant dafür gewesen, nur Produkte in Spitzenqualität zu liefern. Wir akzeptieren keine halben Lösungen und wählen daher bei jeder Investition in eine Anlage die neueste Technologie, die im landesweiten Vergleich höchste Qualitätsstandards gewährleistet“, so der Eigentümer Krzysztof Kaczmarek.

Vor der gegenständlichen Investitionsentscheidung hatten die Entscheidungsträger von ZPB Kaczmarek weltweit mehr als zehn Fertigungsstätten besichtigt. Sie wurden dabei von Besuch zu Besuch in ihrer Überzeugung bestärkt, dass das von Schlüsselbauer Technology angebotene Fertigungssystem Perfect die einzige am Markt verfügbare Lösung in einem wirklich industriellen Maßstab sein und alle anderen Verfahren jedenfalls übertreffen würde. Die Individualisierung der Schachtunterteilfertigung durch die computergesteuerte Vorfertigung der Negativformen überzeugte ZPB Kaczmarek ebenso wie die mit diesem Verfahren erzielbare monolithische Qualität, dass heißt, die gleichbleibende Betonqualität, egal ob in der Wand, im Boden oder im ausgeformten Gerinne. Zudem kam als wesentliches Argument die rasche Verfügbarkeit der individuellen Schachtunterteile in weniger als 24 Stunden zu Tragen.

Neben dem Fertigungssystem Perfect, mit dem Betonschachtunterteile beginnend mit einem Durchmesser von 1.000 mm und einer Wandstärke von 150 mm bis hin zu DN 1200 und Wandstärke 230 mm gefertigt werden, setzt ZPB Kaczmarek auch bei der Fertigung der weiteren Schachtkomponenten auf höchste Qualität. Als erste und einzige Firma in Polen erzeugt ZPB Kacz-



Das nagelneue Werk von ZPB Kaczmarek bei Prusice – im Vordergrund das Austrageband der Perfect-Fertigungssysteme



Monolithisch und individuell – das Gerinne entspricht immer genau den Anforderungen aus dem Projekt



Die Beschriftung jedes individuellen Schachtunterteils unterstützt die gesamte Logistik – bis hin zum Einbau auf der Baustelle

marek Schachtringe in den Dimensionen 1.000 und 1.200 mm unter Einsatz des Exact-Obermuffensystems. Durch die Verwendung von Obermuffen, die während

des Aushärtvorgangs am Produkt verbleiben, werden die Spitzenden im höchstem Maße planparallel ausgeführt. Die für die geforderte Passgenauigkeit der Schacht-



Die Exact 1500 im Einsatz – vollautomatische Fertigung von Schachtringen mit Ober- und Untermuffen

bauteile maximale Toleranz beträgt bei ZPB Kaczmarek 0,5 mm. Somit werden bislang immer wieder auftretende Beschädigungen der Dichtungen oder der Betonfertigteile vermieden, die letztlich in undichten oder gar zerborstenen Schachtbauwerken resultierten. Enorme Kosten für Nachbesserungen oder den nachträglichen Austausch gesamter Schachtbauten können somit künftig vermieden werden. ▶



Schachtring – gefertigt mit Unter- und Obermuffen – für höchste Präzision und Standfestigkeit im gesamten Schachtbauwerk

„Der Straßenbau ist ein Gebiet, auf dem es keinen Platz für Irrtümer gibt. Der kleinste Fehler kann schwerwiegende Folgen haben. Die steigenden Anforderungen an die Bauwerke führen natürlich zu einem höheren kurzfristigen Aufwand für die Investoren. Die Auftraggeber sind sich jedoch immer stärker dessen bewusst, dass Einsparungen beim Material riskant sind und der Einkauf billiger Produkte langfristig meist zu höheren Kosten führen wird“, ist Krzysztof Kaczmarek von der Richtigkeit seiner langfristig auf die Produktion hochqualitativer Produkte ausgerichteten Strategie überzeugt.

Das neue Qualitätsniveau bei den Schachtkomponenten führte bei ZPB Kaczmarek auch zu grundlegenden Änderungen im Fuhrpark und in der Be- und Entladetechnik.



Effizientes und sicheres Produkt-Handling mittels Transexact

Zur Bedienung der Kunden mit Produkten, deren Qualität nicht auf dem Transport beeinträchtigt wird, hat man gleichzeitig mit Produktionsstart in moderne Lkws mit Spezialhebe- und Greifersystemen investiert. Die Produkte werden auf der Baustelle punktgenau abgestellt, im Falle der Perfect-Schachtunterteile können die Bauarbeiter alle für den Einbau relevanten Daten direkt auf der Beschriftung des Bauteils ablesen.

Die bei ZPB Kaczmarek installierte Exact 1500-Produktionsanlage stellt in Einzelfertigung Schachtkomponenten von DN 800

bis DN 1500 her. Die Bauhöhe der Produkte reicht von 250 bis 1.200 mm. Die Umstellung zwischen unterschiedlichen Produkttypen erfolgt durch ein Formenschnellwechselsystem in der kürzestmöglichen Umrüstzeit. Sofern im Schachtring Steighilfen eingebaut werden, können diese einfach mit einem automatischen Manipulator an den Kern übergeben werden. Diese bedienerfreundliche Ausstattung, Stepmaster genannt, ermöglicht ein taktzeitunabhängiges Einlegen der jeweiligen Steigelemente. Ein wesentlicher Bestandteil der von ZPB Kaczmarek geforderten Automatisierung ist der vollautomatische Um-

SCHLÜSSELBAUER
Technologie für Menschen



Produktionsanlagen für Rohre,
Schachtelemente und Sonderbauteile
www.sbm.at



WEITERE INFORMATIONEN

ZPB Kaczmarek
KONSTRUKCJA WYKONANIE I MONTAŻ SYSTEMÓW I STUJENIE SZCZELNE

ZPB Kaczmarek Zakład Prusice
 Wszemirow 100
 55-100 Prusice, Polen
 T + 71 720 12 55
 F + 71 720 12 12
prusice@zpbkaczmarek.pl
www.zpbkaczmarek.pl

SCHLÜSSELBAUER

Schlüsselbauer Technology GmbH & CoKG
 4673 Gaspoltshofen, Österreich
 T +43 7735 71440
 F +43 7735 714455
sbm@sbm.at
www.sbm.at
www.perfectsystem.eu



Auch der Fuhrpark wurde – der hochmodernen Fertigung entsprechend – aufgerüstet

lauf, der nach der Produktion den Transport und die Lagerung der Produkte mittels Transexact, einem vollautomatischen Produkttransport- und Lagersystem, sowie die Reinigung, Ölung und Manipulation der Unter- und Obermuffen umfasst. Nach dem Aushärten der Schachtringe und Konen werden diese abschließend – wiederum vollautomatisch – beschriftet.

Herr Krzysztof Kaczmarek fasst die in die Investition gesetzten Erwartungen prägnant in einem Satz zusammen: „Die eingesetzte High-Tech-Ausstattung ermöglicht es uns, bei jedem unserer Kunden ein Höchstmaß

an Zufriedenheit mit den gelieferten Produkten zu erreichen und so unsere Kunden als langjährige Partner zu gewinnen.“

Return on Investment!

PERFECT

www.perfectsystem.eu

Ein revolutionäres
 Fertigungssystem
 für Betonschachtunterteile:

**Individuell | Monolithisch
 Aus einem Guss
 Lieferbar in 24 Stunden!**

