

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, 4673 Gaspolthofen, Österreich

Sorgfalt bei der Marktanalyse als Grundlage der Investitionsentscheidung für Schachtfertigungstechnik

Der niederländische Hersteller Fassaert Beton BV hat im Herbst 2014 eine Anlage zur Herstellung von schalungserhärteten Schachtkomponenten in Betrieb genommen. Neben Schachtunterteilen werden dabei auch Aufbauten im Gießverfahren in sichtbar hoher Bauteilqualität hergestellt. Die Vorbereitung der Investitionsentscheidung und insbesondere die Auswahl des Produktionsverfahrens zur Herstellung maßgefertigter Betonschachtunterteile wurden bei Fassaert Beton BV mit höchster Sorgfalt und unter konsequenter Mitwirkung von Eigentümer und Geschäftsführung umgesetzt. Mit der Entscheidung für das Perfect Schachtfertigungs-System von Schlüsselbauer Technology hat man in dem im Jahr 1910 gegründeten Betrieb gezielt die Weichen für eine erfolgreiche Entwicklung der Produktparte Schachtbauelemente gestellt.



Im Rahmen einer mehrtägigen Eröffnungsausstellung im Herbst 2014 wurde bei Fassaert Beton BV die Innovation Perfect Schacht präsentiert.



Erste Produkte mit integrierten Dichtungen verlassen – in makelloser Qualität – die Schachtfertigung.

■ Christian Weinberger, Schlüsselbauer Technology GmbH & Co KG, Österreich ■

Neben Schachtbauteilen werden bei Fassaert Beton BV am Standort Westdorpe, ca. 100 km südwestlich von Rotterdam nahe an der belgischen Staatsgrenze gelegen, Verankerungs- und Fundamentfertig-

teile, Wand- und Trägerelemente, Straßenbauteile, Abläufe und Rinnen sowie Sonderbauteile wie z. B. Straßenmöbel und andere Sichtbetonelemente gefertigt. Fassaert Beton BV ist Teil der familiengeführten De Hoop Unternehmensgruppe mit mehreren Standorten in den Niederlanden. Die Inbetriebnahme der neuen Schacht-

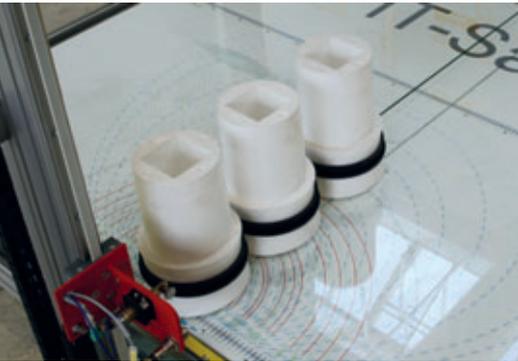
komponentenfertigung nahm man zum Anlass, eine Vielzahl an Kunden und weiteren Interessenten zur Besichtigung des Werks in Westdorpe einzuladen. Die Fertigung von Schachtunterteilen mit individuellen Rohranschlüssen und Gerinnekonfigurationen in einer industriellen Fertigung sorgte dabei für hochgradiges Interesse vor allem bei



Fassaert Beton BV steht nun eine flexibel einsetzbare Produktionsausstattung für die Betongießfertigung zur Verfügung.



Mittels Heißdrahtsägen werden aus EPS-Formteilen passgenau die Negative der benötigten Gerinnebestandteile geschnitten.



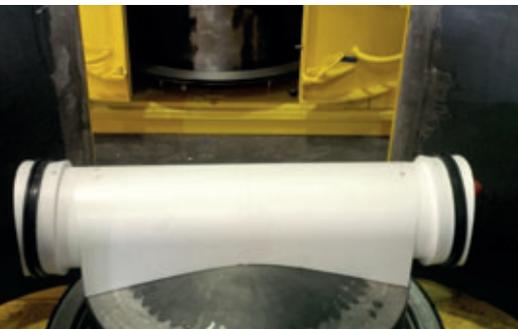
Formkörper mit vormontierten Dichtungen erleichtern durch deren feste Verankerung im Beton die Herstellung von dichten Rohranschlüssen.



Die Bauhöhe der Fertigteile kann in den Formausrüstungen einfach angepasst werden.



In der Schachtwand eingegossene Transportanker sorgen für sicheres Handling der Betonschachtunterteile bis zum Versetzen auf der Baustelle.



Komplette Negativgerinne werden für das anschließende Vergießen mit fließfähigem Beton in die Stahlchalung eingesetzt – hier ist auch die in den Niederlanden übliche Bermenneigung von 15 % erkennbar.



Makellose Betonoberflächen bis in das Spitzende

Vertretern von Kommunen und Planungsbüros.

Die Verwendung von fließfähigem Beton stellte für die Mitarbeiter bei Fassaert Beton BV keine neue Herausforderung dar. Auf den Anforderungen an Bauteile in Sichtbetonqualität aufbauend, ist man mit der

entsprechenden Betonherstellung und -verarbeitung bereits seit vielen Jahren vertraut. Dementsprechend sind auch die ersten Schachtunterteile, die im Perfect Fertigungssystem hergestellt wurden, sowohl außen als auch innen von einer beeindruckend hohen Qualität gekennzeichnet. Die Verwendung von EPS-Formteilen erweist sich auch hinsichtlich der Oberflächengüte vor allem im Gerinne als Vorteil. Neben der Produktqualität an sich waren für die Verantwortlichen bei Fassaert Beton BV Nachhaltigkeits- und Kostenaspekte des für die Herstellung der Gerinneformen verwendeten Materials entscheidend in der Wahl der Fertigungstechnik. Es ist erklärtes Ziel der Unternehmensführung, die starke Marktposition hinsichtlich Produktqualität und Herstellkosten weiter auszubauen.

Im Fertigungssystem Perfect werden aus standardisierten Formteilen mittels Heißdrahtschneideanlagen Gerinne- und Rohranschlusssteile aus EPS passgenau geschnitten und anschließend von Hand zusammengeklebt. Der Mitarbeiter wird dabei von Positionslasern unterstützt, die gleichzeitig eine begleitende Qualitätskontrolle erlauben. Die so erstellten Negativgerinne werden in Stahlformen zum Vergießen mit fließfähigem Beton eingesetzt. Dabei wird eine für die Kanalisation in den Niederlanden typische Bermenneigung von 15 % bereits in der Herstellung der Gerinne-Negative berücksichtigt. Ein weiterer positiver Aspekt des Perfect Fertigungssystems liegt für Fassaert Beton BV in der Verwendung von integrierten Dichtungen. Diese sind auf den EPS-Trägerelementen vormontiert und werden im Zuge der Fertigung – in einem Guss – fest mit dem umliegenden Beton verbunden.

Die von Fassaert Beton BV im Produktprogramm angebotene Bauteilevielfalt stellte eine weitere Anforderung dar, die mit dem Perfect Fertigungssystem ideal gelöst wer-

den konnte. So müssen Betonschachtunterteile in unterschiedlichen Bauhöhen und Wandstärken in den Nennweiten DN800, DN1000 und DN1200 produziert werden. Die Verwendung von EPS-Formteilen und deren Rezyklierung nach dem Entschalen führt durch den optimierten Materialeinsatz in den Formteilen zu einer ressourcenschonenden Fertigung. Außer Betontrennmitteln werden keine weiteren Beschichtungen eingesetzt.

Ein Aspekt, der für die Entscheidungsträger bei Fassaert Beton BV neben Fragen der Wirtschaftlichkeit und Bauteilqualität mitentscheidend bei der Wahl der Fertigungstechnik von Schlüsselbauer Technology war. Mittlerweile wird das Perfect Fertigungssystem von mehr als 30 Unternehmen weltweit eingesetzt. Monolithisch und individuell gefertigte Betonschachtunterteile gelten europaweit als anerkannter Standard der Technik. ■

WEITERE INFORMATIONEN

Fassaert Beton b.v.

FASSAERT BETON BV
Industrieweg Zuid 19
4554 LL Westdorpe, Niederlande
T +31 115 472330, F +31 115 472852
info@fassaertbeton.nl, www.fassaertbeton.nl

SCHLÜSSELBAUER

SCHLÜSSELBAUER TECHNOLOGY GmbH & Co KG
Hörbach 4, 4673 Gaspoltshofen, Österreich
T+43 7735 71440, F+43 7735 714456
sbm@sbm.at, www.sbm.at
www.perfectsystem.eu